

# Modificador de impacto de alto desempenho MBS MBS-200 Modificador de impacto de resina para produtos de pvc

## Especificações :

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Preço                  | Contact us   |
| Local de origem        | China        |
| Quantidade Min.Order   | 1            |
| Condições de pagamento | T/T,L/C,D/P  |
| Detalhe da Entrega     | 3days--7days |

## Introdução detalhada :

### Modificador de impacto transparente MBS MBS-200

#### Descrição

O MBS-200 é um tipo de modificador de impacto transparente MBS. Tem benefícios duplos com equilíbrio de propriedades mecânicas e propriedades ópticas. É ecologicamente correto e utilizado principalmente para produzir chapas e filmes de PVC transparente com equilíbrio de transparência e resistência ao impacto.

#### Propriedade chave

Promover a fusão

Equilíbrio de transparência e força de impacto

Boa estabilidade térmica

Melhorar a capacidade de fluxo de fusão

#### Índice de produtos

| Especificação                  | MBS-200                   |
|--------------------------------|---------------------------|
| Aparência                      | Pó branco, de fluxo livre |
| Densidade a granel             | >0.36 g/cc                |
| Tamanho da partícula (16 mesh) | ?1.5                      |
| Conteúdo volátil               | ?1.00                     |
| Gravidade específica           | ?1.10                     |

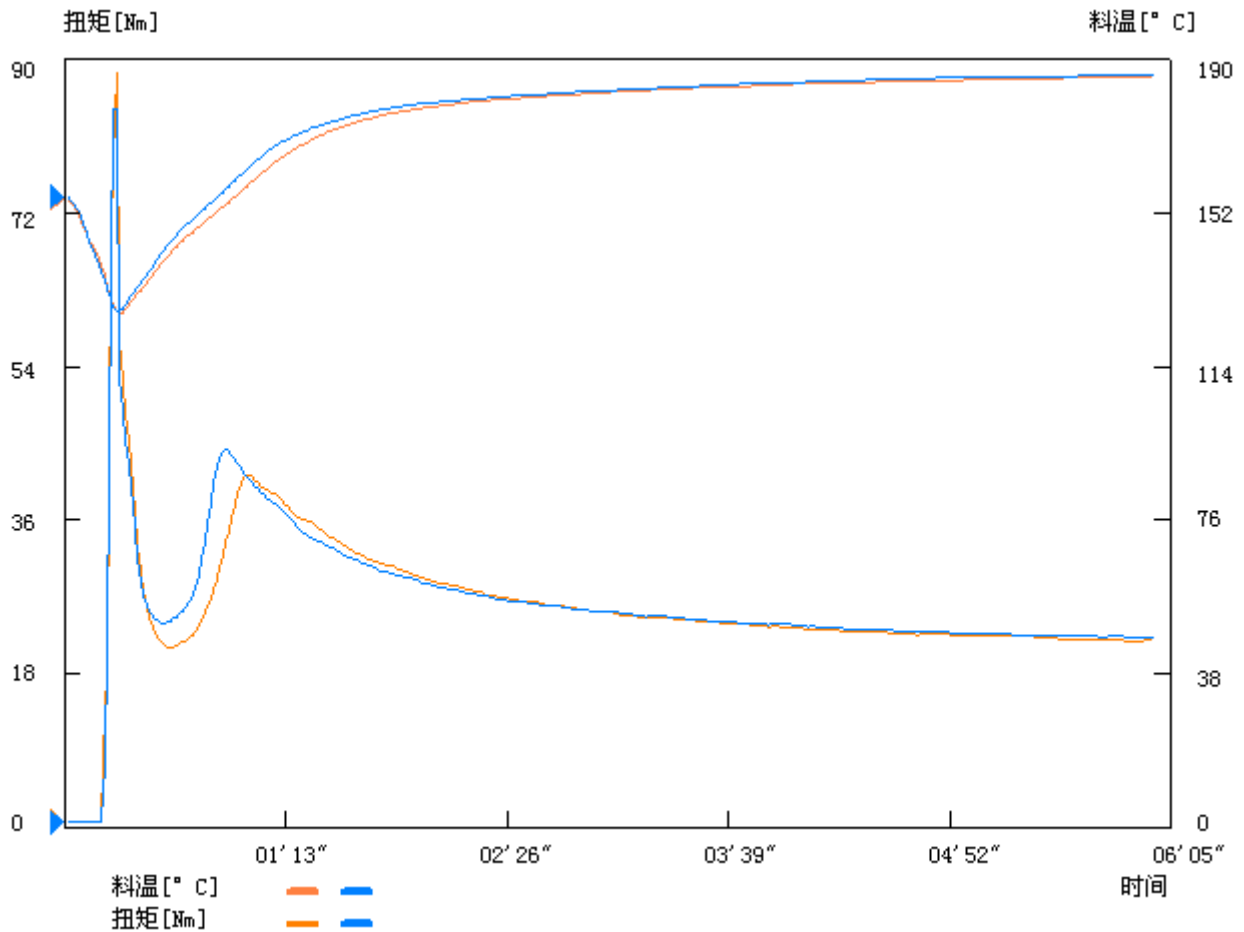
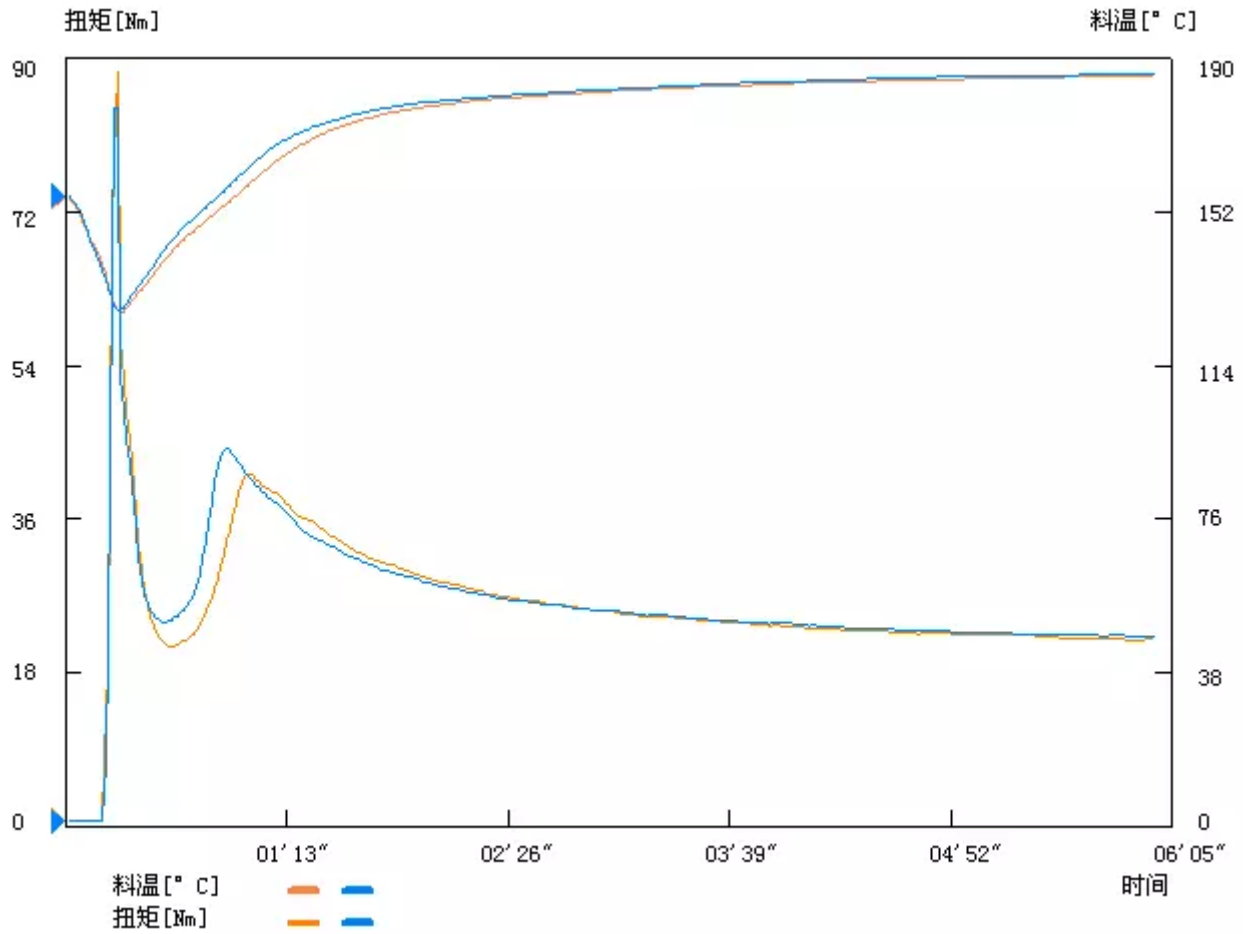
#### Formulação básica para os seguintes testes

| Ingredientes                             | 0# Controle | 1# Concorrente | 2# MBS-200 |
|--|-------------|----------------|------------|
| PVC(K-57)                                | 100.00      | 100.00         | 100.00     |
| Estabilizador de estanho                 | 1.20        | 1.20           | 1.20       |
| Ajuda transparente ao processamento P-20 | 1.00        | 1.00           | 1.00       |
| Lubrificante Int. LU-60                  | 1.00        | 1.00           | 1.00       |
| Lubrificante Ext. LU--74                 | 0.50        | 0.50           | 0.50       |
| MBS Concorrente                          | --          | 5.00           | --         |
| MBS-200                                  | --          | --             | 5.00       |

## Comparação das propriedades de fusão

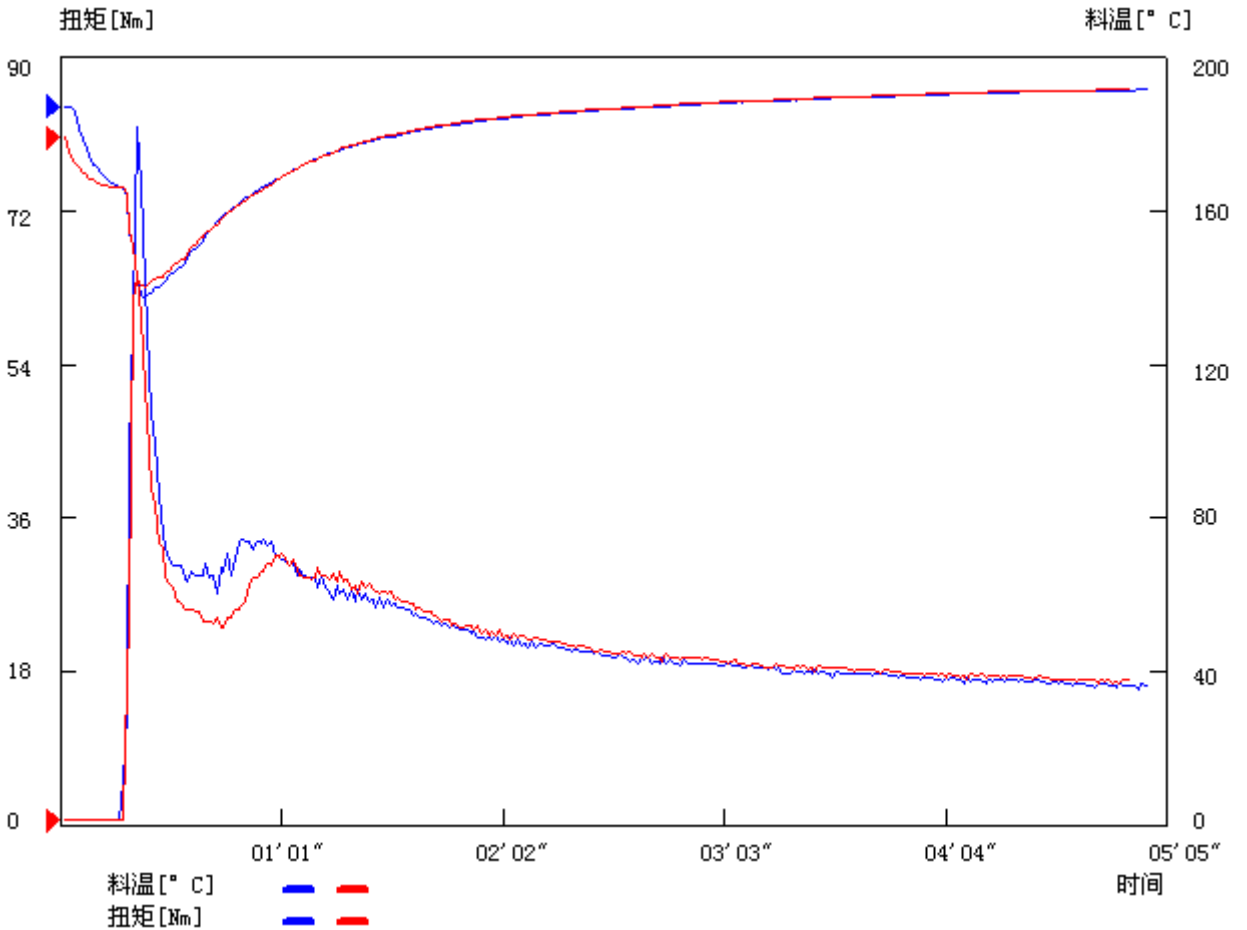
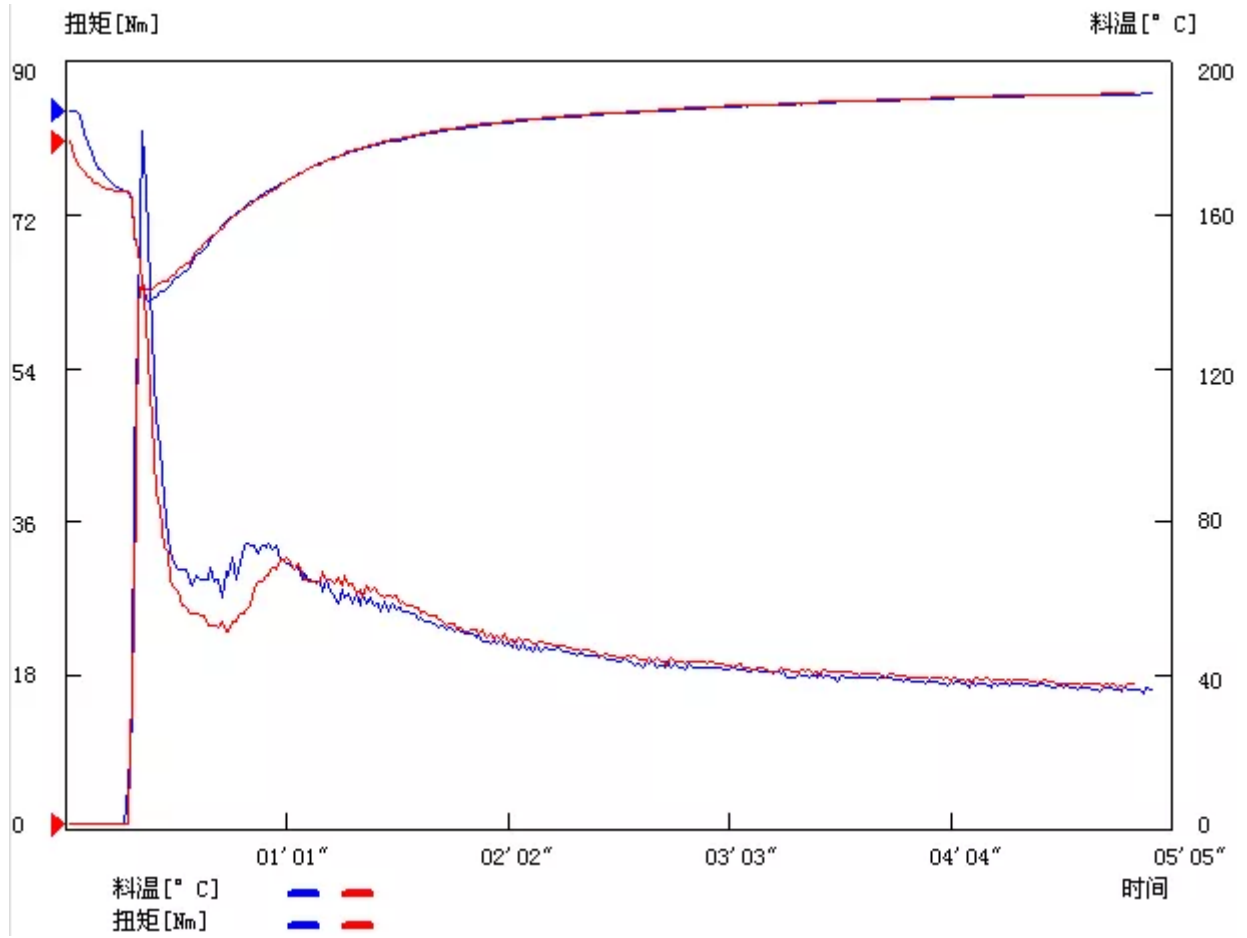
Condições de teste

160? 60rpm



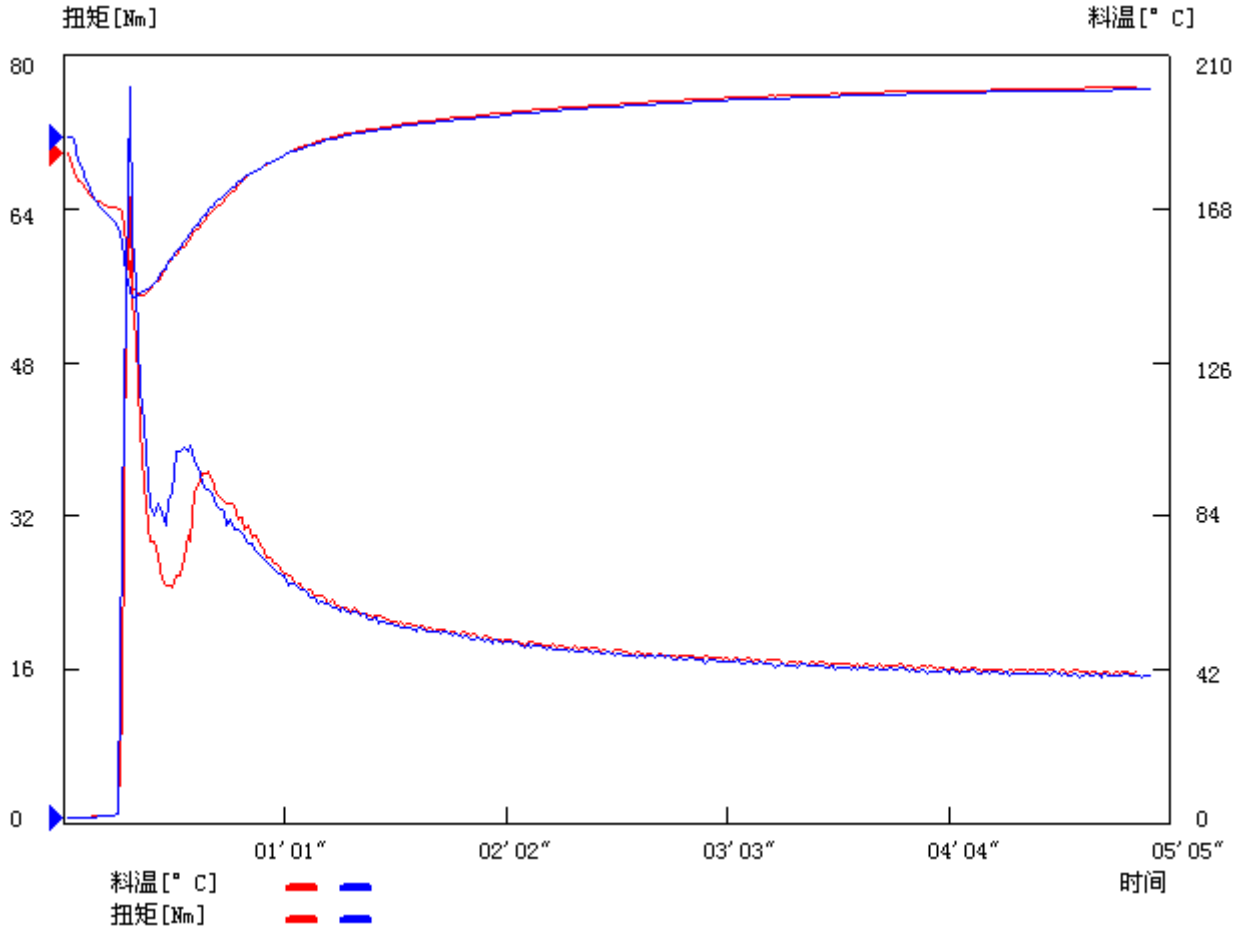
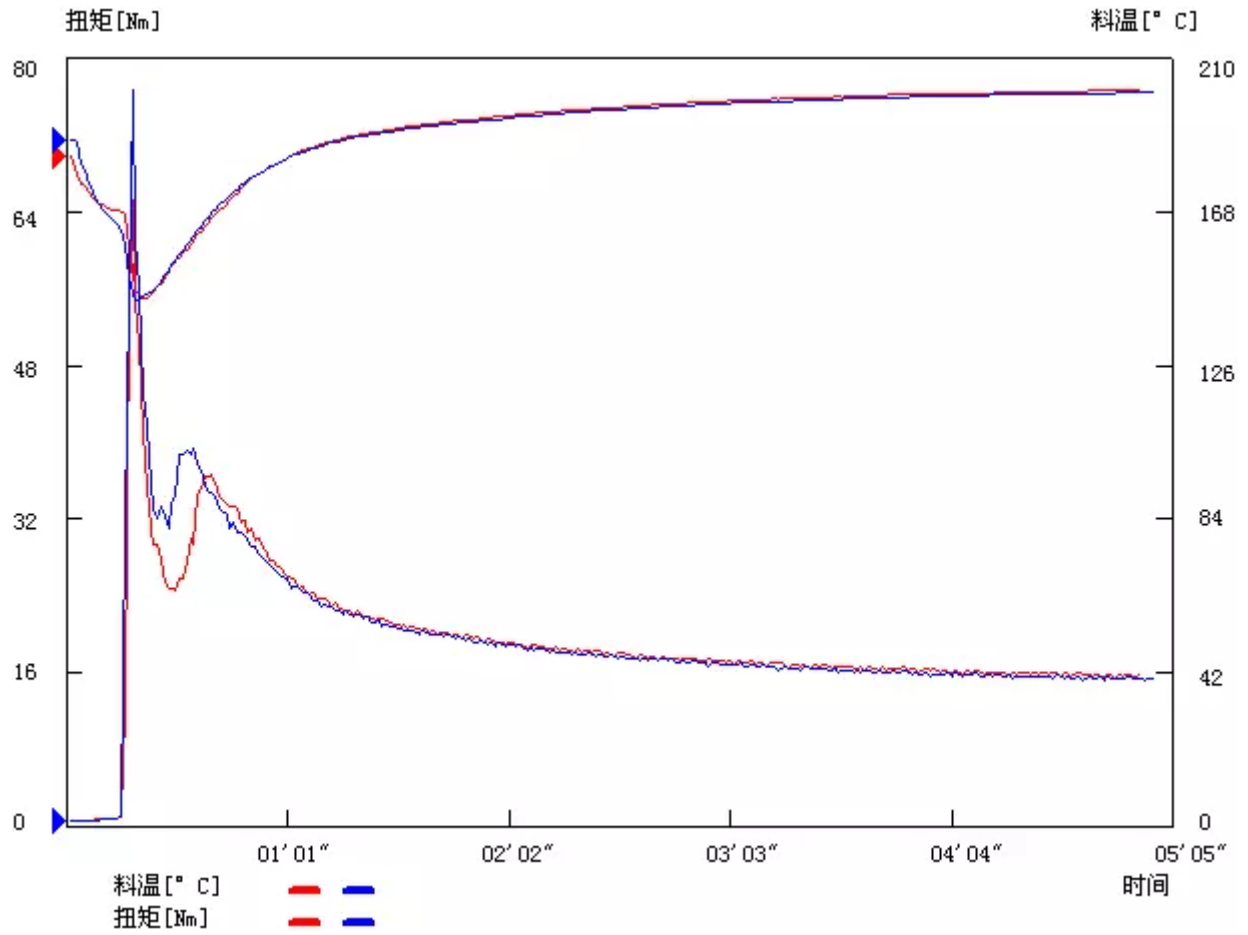
| Dados de fusão<br>Tipo | Tempo de fusão<br>(S) | Mais alto<br>torque (Nm) | Torque mais baixo<br>(Nm) | Torque de<br>equilíbrio(Nm) |
|------------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| 1# Competitor          | 41                    | 43.3                     | 20.3                      | 22.3                        |
| 2#MBS-200              | 37                    | 46.0                     | 23.5                      | 22.4                        |

**Condições de teste****190 30rpm**



| Dados de fusão<br>Tipo | Tempo de fusão<br>(S) | Mais alto<br>torque (Nm) | Torque mais baixo<br>(Nm) | Torque de<br>equilíbrio(Nm) |
|------------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| 1# Competitor          | 41                    | 30.9                     | 23.7                      | 16.6                        |
| 2# MBS-200             | 37                    | 33.0                     | 27.3                      | 16.4                        |

**Condições de teste****190? 60rpm**



| Dados de fusão<br>Tipo | Tempo de fusão<br>(S) | Mais alto<br>torque (Nm) | Torque mais baixo<br>(Nm) | Torque de<br>equilíbrio(Nm) |
|------------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| 1# Competitor          | 21                    | 36.5                     | 24.8                      | 15.6                        |
| 2# MBS-200             | 16                    | 39.2                     | 31.0                      | 15.6                        |

## Comparação de propriedades ópticas

| Tipo           | Perigo    |
|----------------|-----------|
| 1# Concorrente | 4.02±0.04 |
| 2# MBS-200     | 3.85±0.03 |

## Estabilidade térmica dinâmica

Condição de teste: moinho de rolos duplos temperature190? Espessura: 0,5mm

YI em tempo diferente Padrão de teste: ASTM E313-00

| Tipo           | 3'   | 5'   | 7'   | 9'   | 11'  | 13'  | 15'  |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1# Concorrente | 0.95 | 3.20 | 4.57 | 5.68 | 6.67 | 7.85 | 8.90 |
| 2# MBS-200     | 0.99 | 3.58 | 4.24 | 5.98 | 7.08 | 8.01 | 9.17 |

## Propriedade mecânica

Pat impact: 5?stable 20min? 25.020HZ pat 15s

| Tipo           | Espessura(mm) | Número de todas as amostras | Número de amostras danificadas |
|----------------|---------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 0# Controle    | 0.5±0.02      | 10                          | 10                             |
| 1# Concorrente | 0.5±0.02      | 10                          | 2                              |
| 2# MBS-200     | 0.5±0.02      | 10                          | 2                              |

-5?stable 20min? 25.020HZ pat 15s

| Tipo           | Espessura(mm) | Número de todas as amostras | Número de amostras danificadas |
|----------------|---------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 0# Controle    | 0.5±0.02      | 10                          | 10                             |
| 1# Concorrente | 0.5±0.02      | 10                          | 4                              |
| 2# MBS-200     | 0.5±0.02      | 10                          | 3                              |

## Comparação da resistência à tração

Padrão de teste: GBT 1040-2006 Condição de teste: 23? 10mm/min

| Tipo           | Resistência à tração (MPa) | Alongamento na pausa (%) |
|----------------|----------------------------|--------------------------|
| 0# Controle    | 46.71±0.24                 | 115.64±4.12              |
| 1# Concorrente | 45.20±0.43                 | 157.04±3.54              |
| 2# MBS-200     | 45.24±0.46                 | 164.89±4.51              |

## Comparação de propriedades de liberação de metal

Condição de teste: Temperatura do moinho de rolos duplos 196?

| Tipo           | Tempo de colagem(S) |
|----------------|---------------------|
| 0# Controle    | 340±10              |
| 1# Concorrente | 504±12              |
| 2# MBS-200     | 513±12              |