

# Fabricação profissional Polietileno Clorado Acrílico Clorado CPA-90

## Especificações :

Preço	Contact us
Local de origem	China
Quantidade Min.Order	1
Condições de pagamento	T/T,L/C,D/P
Detalhe da Entrega	3days--7days

## Introdução detalhada :

### Polietileno acrílico clorado CPA-90

#### Descrição

O CPA-90 é desenvolvido pela Shandong Polymer Additives Co., Ltd.'s R&D Center. Em comparação com o CPE, ele confere aos produtos de PVC um alongamento muito maior na ruptura e uma excelente tenacidade a baixa temperatura. Ele pode substituir o CPE e o auxílio ao processamento na formulação.

#### Propriedade chave

- ? Excelente resistência ao impacto sob baixa temperatura
- ? Excelente tenacidade e dureza para produtos em PVC.
- ? Excelente resistência de solda de canto para perfil de PVC
- ? Excelente força de pregos para WPC.
- ? Melhor resistência às intempéries
- ? Melhor brilho de superfície para produtos acabados em PVC

#### Índice de produtos

Especificação	Unidade	Padrão de teste	CPA-90
Aparência	--	--	Pó branco
Densidade a granel	g/cm <sup>3</sup>	GB/T 1636-2008	0.50±0.10
Resíduos de peneira (30 malhas)	%	GB/T 2916	?2.0
Conteúdo volátil	%	ASTM D5668	?1.50
Elongação na pausa	%	GB/T 528-2009	1300±100

#### Formulação para os seguintes testes

Ingredientes	0#	1#	2#
	Controle	AIM	CPA-90
PVC (K-65)	100.00	100.00	100.00

Ca-Zn estabilizador	5.00	5.00	5.00
CaCO <sub>3</sub> (PCC)	10.00	10.00	10.00
TiO <sub>2</sub> (Rutile)	5.00	5.00	5.00
Concorrente do AIM	--	5.50	--
CPA-90	--	--	6.00

### Comparação de propriedades

#### Comparação das propriedades de fusão

Tipo de equipamento de teste: RM-200C reômetro de torque da Harbin Hapro Electrical technology Co., Ltd Volume: 60ml

Condição de teste 160?-60RPM				
Tipo	Tempo de fusão(s)	Torque mais baixo?Nm?	O maior torque?Nm?	Torque de equilíbrio?Nm?
1# CPA-90	181	32.2	85.3	62.6
2# CPE+PA "D"	192	31.8	82.1	62.5
Condição de teste 190?-60RPM				
Tipo	Tempo de fusão(s)	Torque mais baixo?Nm?	O maior torque?Nm?	Torque de equilíbrio?Nm?
1# CPA-90	137	13.5	54.2	47.6
2# CPE+PA "D"	145	13.2	5.01	47.4

#### Comparação das propriedades mecânicas

Método de teste:

I Fazer placa com composto no moinho de rolos duplos sob 185? durante 5min.

I Em seguida, reter 6 min. na prensa de cura em 185?

I De acordo com as seguintes normas de teste e condições de teste, preparar amostras e obter resultados de teste.

Especificações	Unidade	Padrão de teste	1# CPA--90	2# CPE+PA "D"
Elongação na pausa	%	GB/T 1040	165.9±2.1	161.5±2.2
0?Charpy força do impacto	KJ/m2	GB/T 1043	7.1±0.4	6.8±0.3
Resistência à tração	MPa	GB/T 1040	40.0±0.3	38.1±0.3
Dureza (Costa D)	--	GB/T 2411	85.9±0.2	85.6±0.2
Ponto de amolecimento do Vicat	?	GB/T 1633	84.3±0.2	84.4±0.1
Força de soldagem de cantos	KJ/m2	GB/T 8814-2004	40.4±0.4	37.5±0.3

#### Resistência à tração de impacto (KJ/m2)

Condição de teste:0? Padrão de teste: GB/T:13525

Tipo	1# CPA--90	2# CPE+PA "D"
Resistência à tração e ao impacto	666.04±13.8	604.20±12.4

**Comparação de brilho Condição de teste: 45°ASTM D2457**

Tipo	Lustro de chapa extrudada de PVC
1# CPA--90	56.6±1.2
2# CPE+PA "D"	55.7±1.3

**Armazenamento**

O produto deve ser armazenado em ambientes frescos e secos.

O prazo de validade é de dois anos, ele ainda pode ser utilizado se qualificado pela inspeção após o prazo de validade.

**Embalagem**

25kg/saco com saco PP e saco de papel PE interno ou Kraft.

550kg/saco Saco de tecido.

Para 20 contêineres, podemos carregar 14mt com paletes ou 16mt sem paletes.

Para 40 contêineres, podemos carregar 26mt com paletes ou 27/28mt sem paletes.

**Informações de contato**

**Editor: Ms.Yanli Ma**

**Revisão de auditoria: Mr. Johnson Wang**

**Data de revisão: Mar 28<sup>th</sup>,2017**