

Fornecimento direto na fábrica Auxílio ácido acrílico Pvc Auxílio ácido acrílico Poliacrilamida Polietileno CPA-80 Fabricado na China

Especificações :

Preço	Contact us
Local de origem	China
Quantidade Min.Order	1
Condições de pagamento	T/T,L/C,D/P
Capacidade de fornecimento	1000
Detalhe da Entrega	3days--7days

Introdução detalhada :

Polietileno acrílico clorado CPA-80

Descrição

O CPA-80 é nosso produto patenteado. Em comparação com o CPE, ele confere aos produtos de PVC um alongamento muito maior na ruptura e uma excelente tenacidade a baixa temperatura. Ele pode substituir o CPE e o auxiliar de processamento na formulação.

Propriedade chave

- ? Promover a fusão do composto de PVC
- ? Excelente alongamento na quebra e dureza
- ? Melhorar a qualidade da superfície dos produtos acabados em PVC

Índice de produtos

Especificação	Unit	Padrão de teste	CPE	CPA-80
Aparência	--	--	Pó branco	Pó branco
Densidade a granel	g/cm ³	GB/T 1636-2008	0.50	0.50±0.10
Resíduos de peneira (30 malhas)	%	GB/T 2916	1.90	?2.0
Conteúdo volátil	%	ASTM D5668	1.45	?1.50
Elongação na pausa	%	GB/T 528-2009	755	1500±150

Formulação para os seguintes testes

Tipo de equipamento misturador: SHR-5A de Zhang Jiagang Beier Machinery Co., Ltd

Condição de mistura: 50Hz, 120? esvaziamento Volume: 5.0

Ingredientes	1#	2#
PVC (K-65)	100.00	100.00

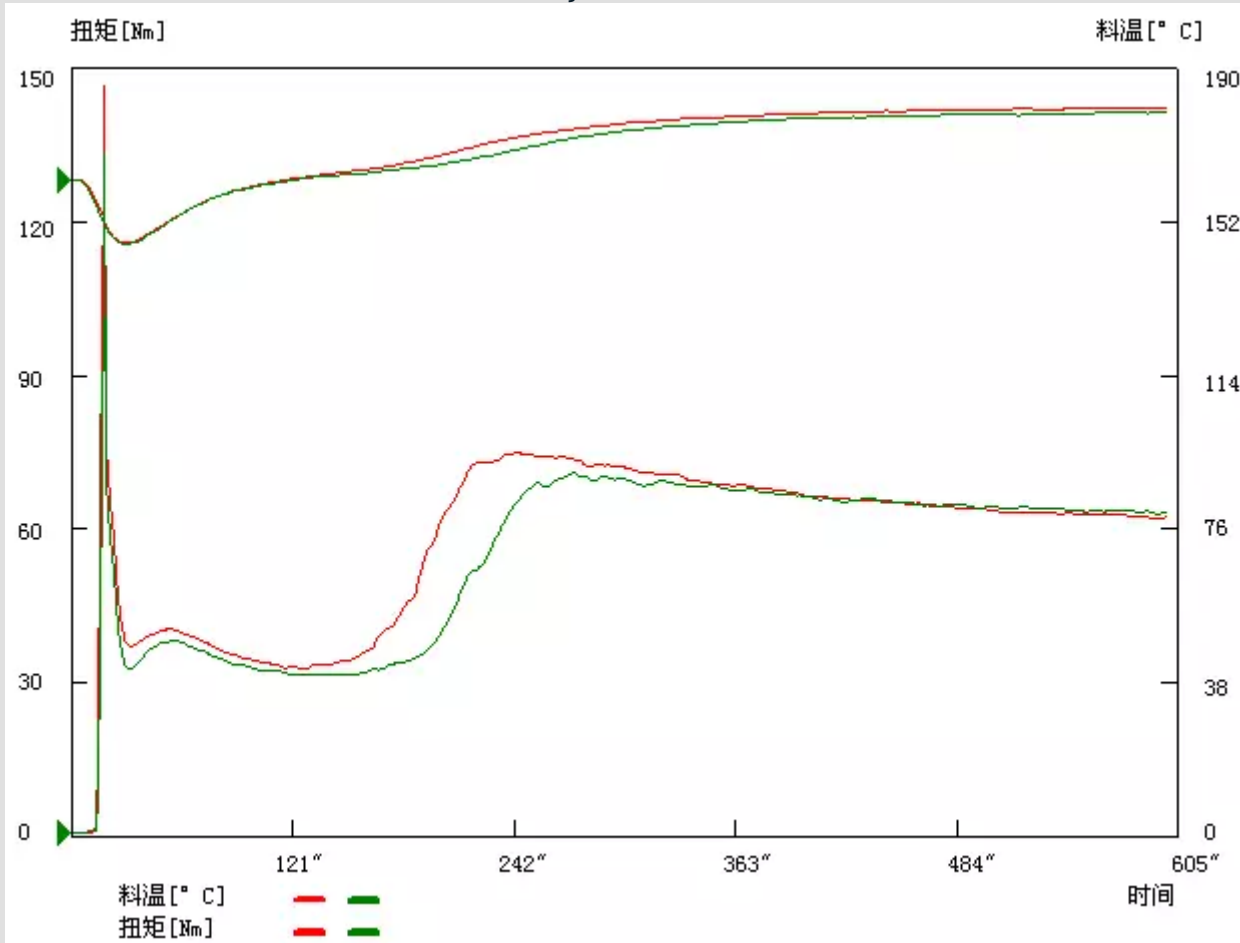
Estabilizador Ca-Zn	4.00	4.00
TiO ₂ (Rutilo)	5.00	5.00
CaCO ₃ (PCC)	25.00	25.00
Concorrente no processamento de auxílios D	--	1.00
CPE	--	5.00
CPA-80	5.00	--

Comparação de propriedades

Comparação das propriedades de fusão

Tipo de equipamento de teste: RM-200C reômetro de torque da Harbin Hapro Electrical technology Co., Ltd Volume: 60ml

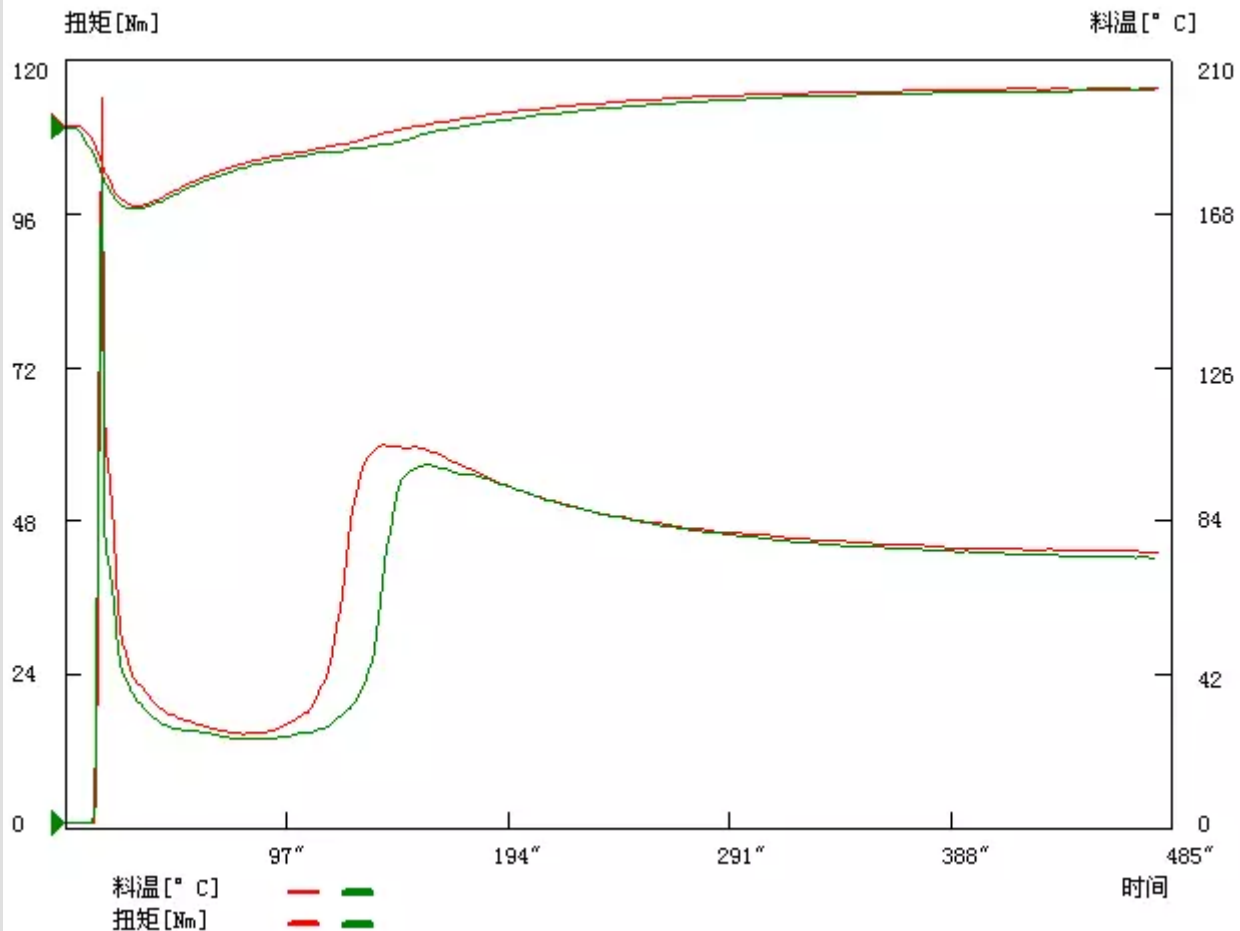
Condição de teste 160?-60RPM



Type	Tempo de fusão(s)	Torque mais baixo? Nm?	O maior torque? Nm?	Torque de equilíbrio? Nm?
1# CPA-80	181	32.2	85.3	62.6
2# CPE+PA	192	31.8	82.1	62.5

"D"

Condição de teste 190?-60RPM



Tipo	Tempo de fusão(s)	Torque mais baixo? Nm?	O maior torque? Nm?	Torque de equilíbrio? Nm?
1# CPA-80	137	13.5	54.2	47.6
2# CPE+PA "D"	145	13.2	5.01	47.4

Comparação das propriedades mecânicas

Método de teste:

I Fazer placa com composto no moinho de rolos duplos sob 185? durante 5min.

I Em seguida, reter 6 min. na prensa de cura em 185?

I De acordo com as seguintes normas de teste e condições de teste, preparar amostras e obter resultados de teste.

Especificações	Unidade	Padrão de teste	1# CPA-80	2# CPE+PA "D"
Elongação na pausa	%	GB/T 1040	165.9±2.1	161.5±2.2
Charpy força do impacto	KJ/m2	GB/T 1043	7.1±0.4	6.8±0.3
Resistência à tração	MPa	GB/T 1040	40.0±0.3	38.1±0.3
Dureza (Costa D)	--	GB/T 2411	85.9±0.2	85.6±0.2
Ponto de amolecimento do Vicat	?	GB/T 1633	84.3±0.2	84.4±0.1
Força de soldagem de cantos	KJ/m2	GB/T 8814-2004	40.4±0.4	37.5±0.3

Resistência à tração de impacto (KJ/m2)

Condição de teste:0? Padrão de teste: GB/T:13525

Tipo	1# CPA-80	2# CPE+PA "D"
Resistência à tração e ao impacto	666.04±13.8	604.20±12.4

Comparação de brilho Condição de teste: 45°ASTM D2457

Tipo	Lustro de chapa extrudada de PVC
1# CPA-80	56.6±1.2
2# CPE+PA "D"	55.7±1.3

Armazenamento

O produto deve ser armazenado em ambientes frescos e secos.

O prazo de validade é de dois anos, ele ainda pode ser utilizado se qualificado pela inspeção após o prazo de validade.

Pacote

25kg/saco com saco PP e saco de papel PE interno ou Kraft.

550kg/saco Saco de tecido.

Para 20 contêineres, podemos carregar 14mt com paletes ou 16mt sem paletes.

Para 40 contêineres, podemos carregar 26mt com paletes ou 27/28mt sem paletes.

Informações de contato

Assuntos Comerciais e Reclamações

Mr. Clinton Chen

E-mail: info@pvcadd.com

Suporte Técnico

Mr. Johnson Wang

E-mail: tech@pvcadd.com

Vendas

Mrs. Alice Tsing

E-mail: service@pvcadd.com

Reclamações de qualidade

Mr. James Jiang

E-mail: com@pvcadd.com