

Modificateur d'impact MBS L-200 haute performance Modificateur d'impact en résine pour les produits en pvc

Spécifications :

Prix	Contact us
Origine géographique	China
Quantité minimale de commande	1
Conditions de paiement	T/T,L/C,D/P
Détails de livraison	3days--7days

Présentation détaillée :

Modificateur d'impact MBS transparent L-200

Description

Le L-200 est un type de modificateur d'impact MBS transparent. Il présente un double avantage en équilibrant les propriétés mécaniques et les propriétés optiques. Il est respectueux de l'environnement et est principalement utilisé pour produire des feuilles et des films en PVC transparent avec un équilibre entre la transparence et la résistance aux chocs.

Propriété de la clé

Promouvoir la fusion

Équilibre entre la transparence et la résistance aux chocs

Bonne stabilité thermique

Amélioration de la capacité d'écoulement de la masse fondue

Index des produits

Spécifications	L-200
Aspect	Poudre blanche, à écoulement libre
Densité en vrac	>0.36 g/cc
Taille des particules (16 mesh)	?1.5
Teneur en substances volatiles	?1.00
Gravité spécifique	?1.10

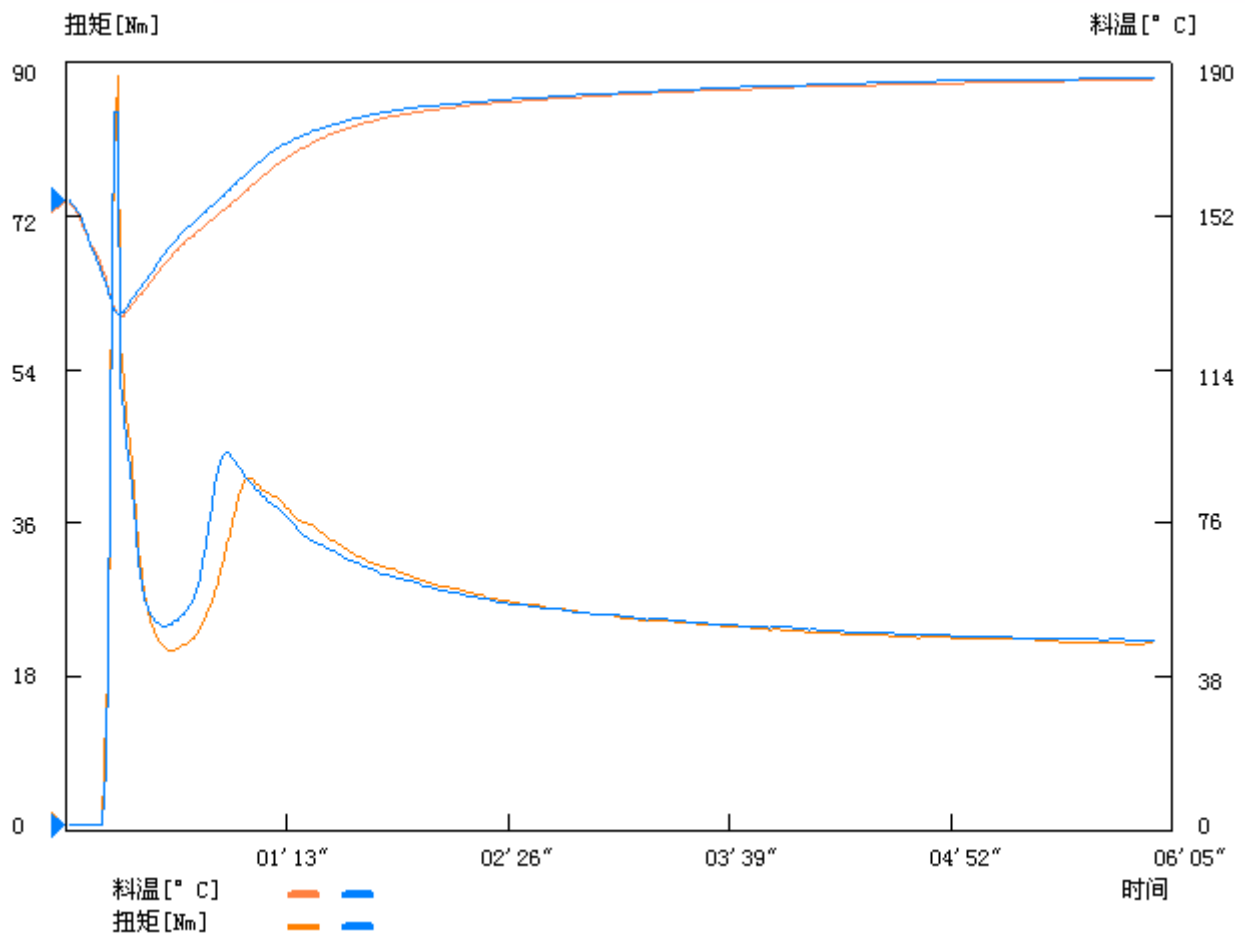
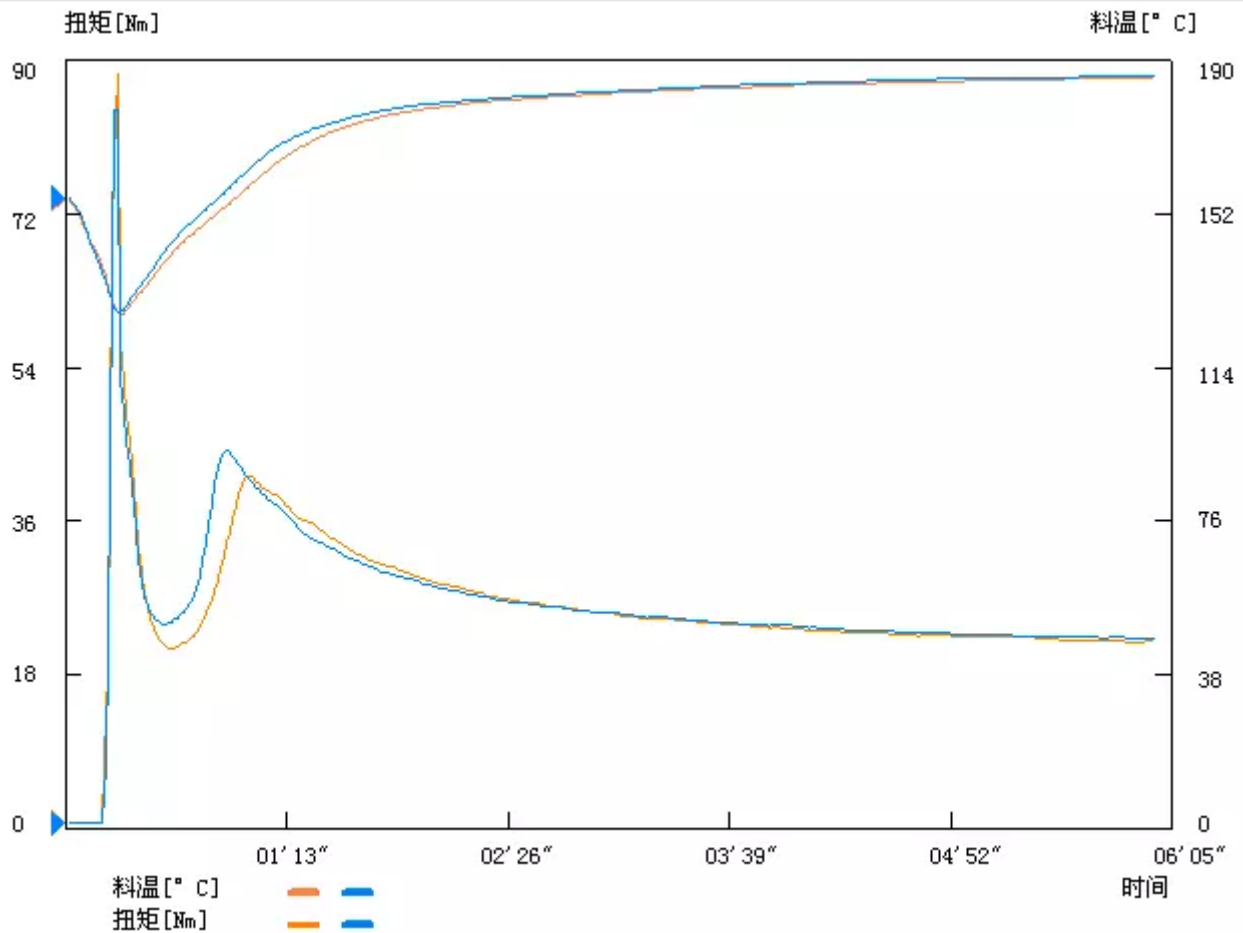
Formulation de base pour les tests suivants

Ingrédients	0# Control	1# Competitor	2# L-200
PVC(K-57)	100.00	100.00	100.00
Stabilisateur d'étain	1.20	1.20	1.20
Adjuvant de traitement transparent P-20	1.00	1.00	1.00
Lubrifiant int. LU-60	1.00	1.00	1.00
Lubrifiant ext. LU--74	0.50	0.50	0.50
Concurrent de MBS	--	5.00	--
L-200	--	--	5.00

Comparaison des propriétés de fusion

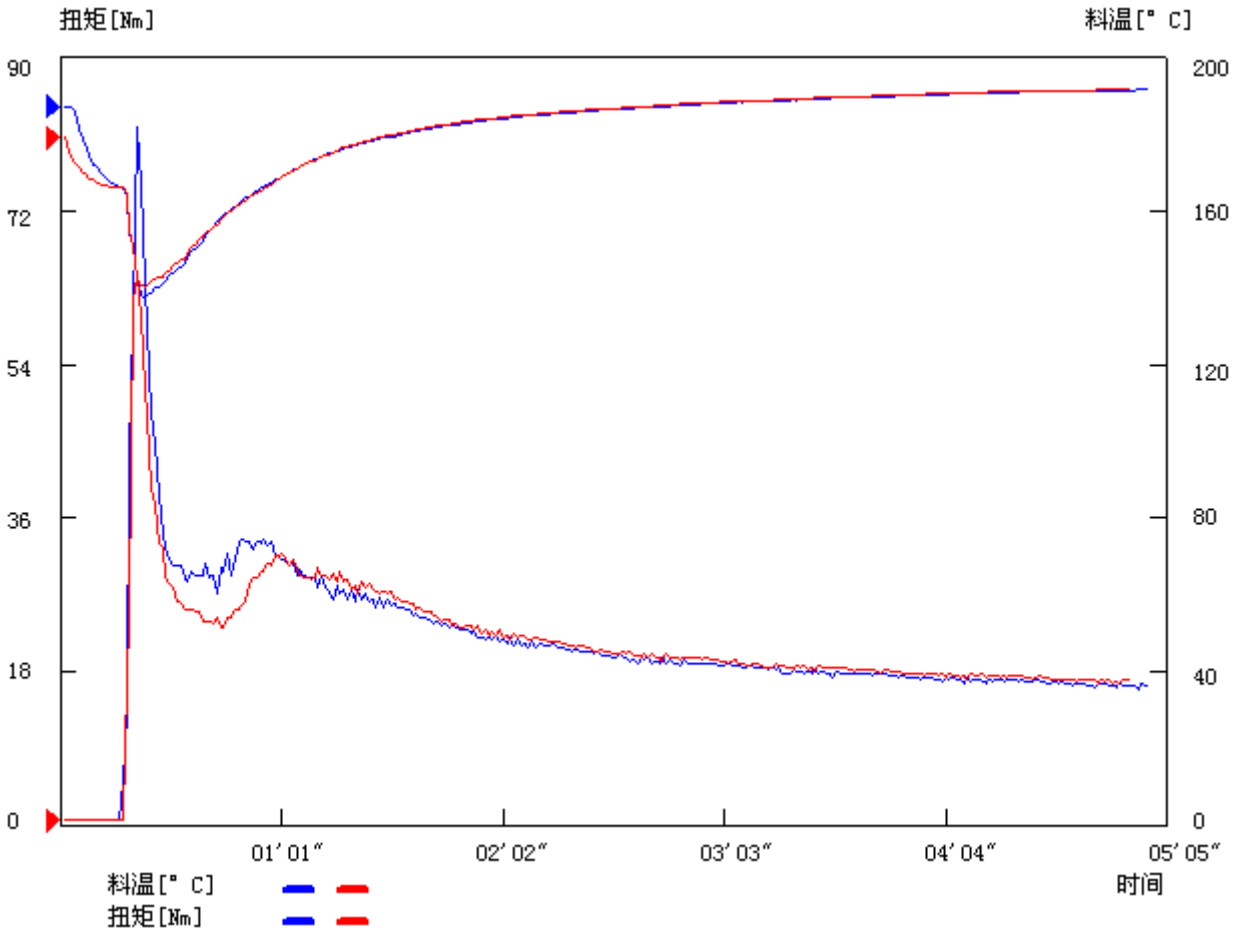
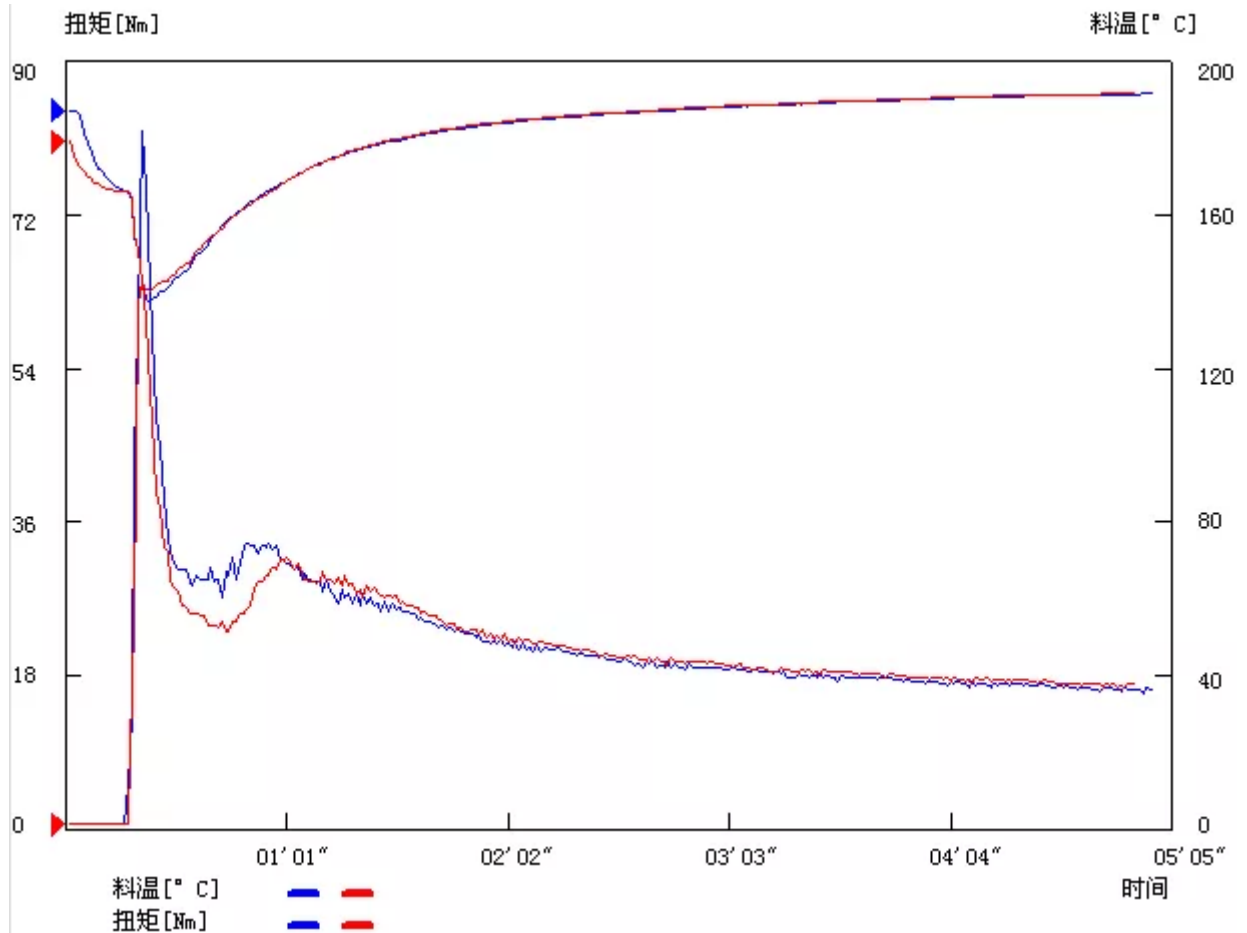
Conditions d'essai

160? 60rpm



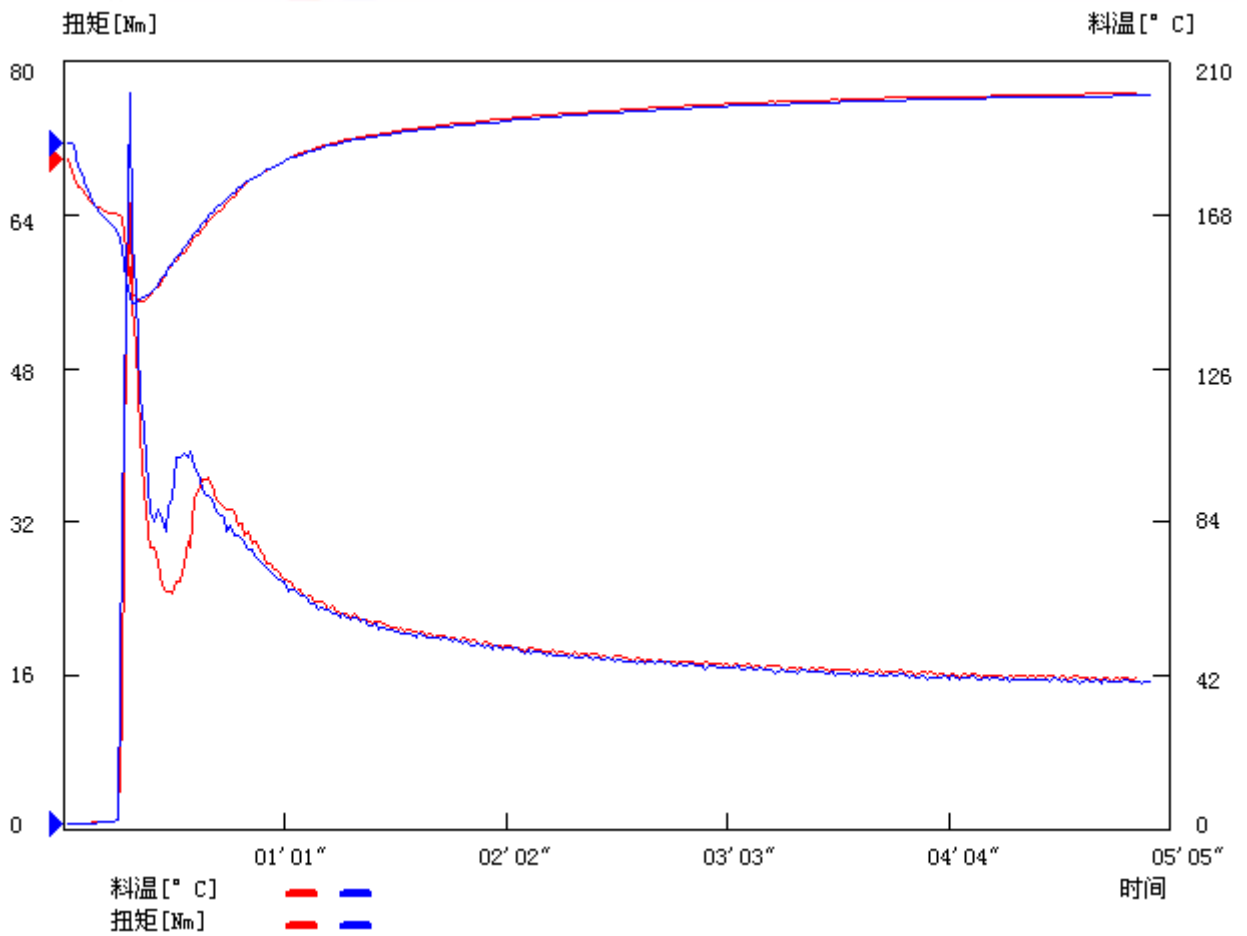
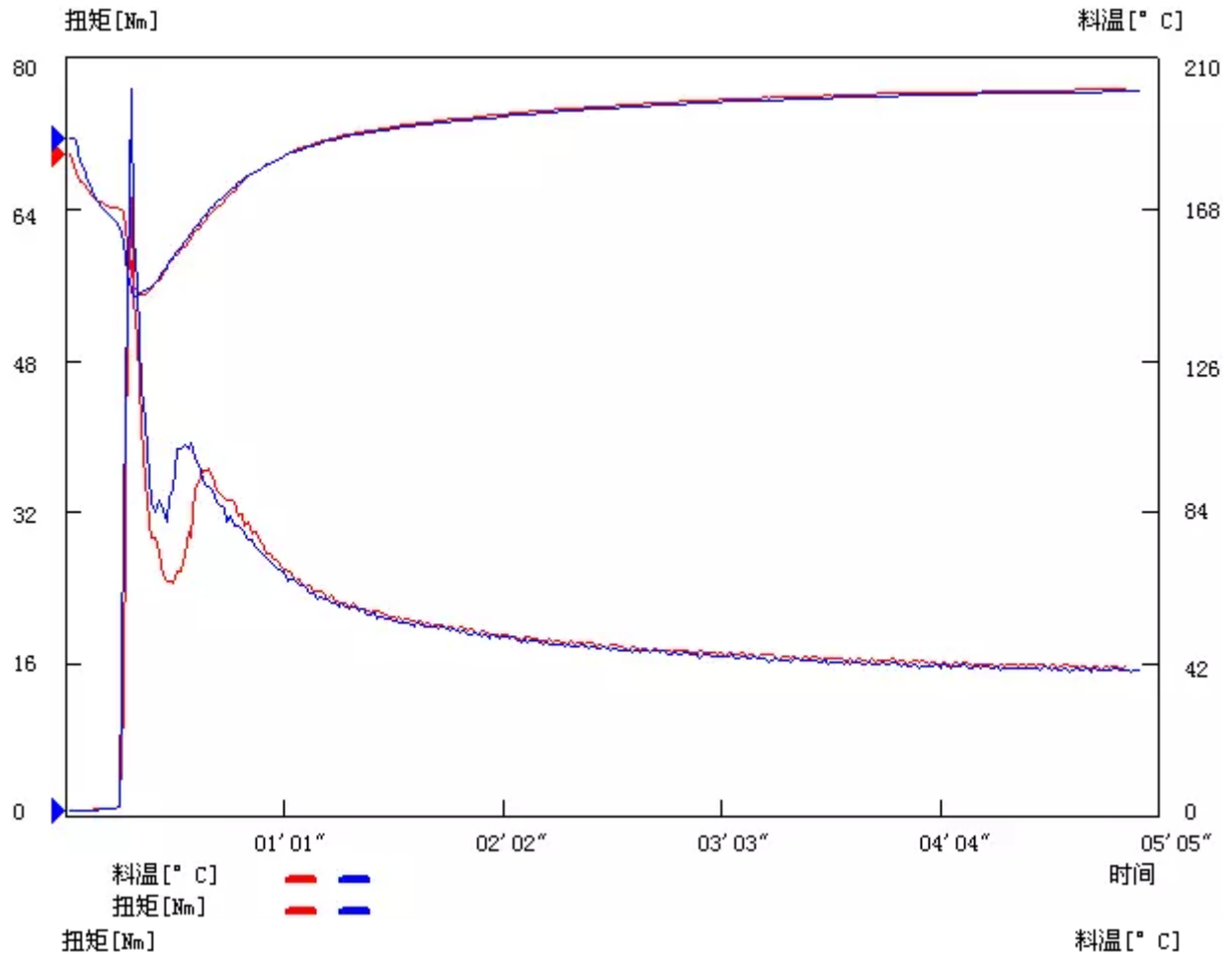
Données de fusion Type	Temps de fusion (S)	Le plus haut couple (Nm)	Couple le plus faible (Nm)	Couple d'équilibre (Nm)
1# Competitor	41	43.3	20.3	22.3
2#L-200	37	46.0	23.5	22.4

Conditions d'essai**190 30rpm**



Données de fusion Type	Temps de fusion (S)	Le plus haut couple (Nm)	Couple le plus faible (Nm)	Couple d'équilibre (Nm)
1# Competitor	41	30.9	23.7	16.6
2# L-200	37	33.0	27.3	16.4

Conditions d'essai**190? 60rpm**



Données de fusion Type	Temps de fusion (S)	Le plus haut couple (Nm)	Couple le plus faible (Nm)	Couple d'équilibre (Nm)
1# Competitor	21	36.5	24.8	15.6
2# L-200	16	39.2	31.0	15.6

Comparaison des propriétés optiques

Type	Haze
1# Concurrent	4.02±0.04
2#L-200	3.85±0.03

Stabilité thermique dynamique

Condition d'essai : température du moulin à double rouleau 190? Epaisseur : 0.5mm

YI à différents moments Norme d'essai : ASTM E313-00

Type	3'	5'	7'	9'	11'	13'	15'
1# Competitor	0.95	3.20	4.57	5.68	6.67	7.85	8.90
2# L-200	0.99	3.58	4.24	5.98	7.08	8.01	9.17

Propriété mécanique

Impact du pat : 5?stable 20min? 25.020HZ pat 15s

Type	Epaisseur (mm)	Nombre de tous les échantillons	Nombre d'échantillons endommagés
0# Contrôle	0.5±0.02	10	10
1# Competitor	0.5±0.02	10	2
2# L-200	0.5±0.02	10	2

-5?stable 20min? 25.020HZ pat 15s

Type	Epaisseur (mm)	Nombre de tous les échantillons	Nombre d'échantillons endommagés
0# Control	0.5±0.02	10	10
1# Competitor	0.5±0.02	10	4
2# L-200	0.5±0.02	10	3

Comparaison de la résistance à la traction

Norme de test : GBT 1040-2006 Condition d'essai : 23? 10mm/min

Type	Résistance à la traction (MPa)	Allongement à la rupture (%)
0# Contrôle	46.71±0.24	115.64±4.12
1# Concurrent	45.20±0.43	157.04±3.54
2# L-200	45.24±0.46	164.89±4.51

Comparaison des propriétés de libération des métaux

Condition d'essai : Température du laminoir à double rouleau 196?

Type	Temps de collage (S)
0# Contrôle	340±10
1# Concurrent	504±12
2# L-200	513±12

