

Fabrication professionnelle Acrylique chloré Polyéthylène chloré CPA-90

Spécifications :

Prix	Contact us
Origine géographique	China
Quantité minimale de commande	1
Conditions de paiement	T/T,L/C,D/P
Détails de livraison	3days--7days

Présentation détaillée :

Acrylique Polyéthylène chloré CPA-90

Description

Le CPA-90 est développé par le centre de R&D de Shandong Loyal Chemical Co, Ltd. Centre de R&D. Par rapport au CPE, il confère aux produits PVC un allongement à la rupture beaucoup plus élevé et une excellente ténacité à basse température. Il peut remplacer le CPE et les auxiliaires technologiques dans la formulation.

Propriété de la clé

- ? Excellente résistance aux chocs à basse température.
- ? Excellente ténacité et dureté pour les produits en PVC.
- ? Excellente résistance à la soudure des coins pour les profilés en PVC.
- ? Excellente force de clouage pour le WPC.
- ? Une meilleure résistance aux intempéries.
- ? Meilleure brillance de surface pour les produits finis en PVC.

Index des produits

Spécifications	Unité	Norme d'essai	CPA-90
Aspect	--	--	Poudre blanche
Densité en vrac	g/cm ³	GB/T 1636-2008	0.50±0.10
Résidu de tamisage (30 mesh)	%	GB/T 2916	?2.0
Teneur en substances volatiles	%	ASTM D5668	?1.50
Allongement à la rupture	%	GB/T 528-2009	1300±100

Formulation pour les tests suivants

Ingrédients	0#	1#	2#
	Contrôle	AIM	CPA-90
PVC (K-65)	100.00	100.00	100.00

Stabilisateur Ca-Zn	5.00	5.00	5.00
CaCO ₃ (PCC)	10.00	10.00	10.00
TiO ₂ (Rutile)	5.00	5.00	5.00
Concurrent de l'AIM	--	5.50	--
CPA-90	--	--	6.00

Comparaison des propriétés

Comparaison des propriétés de fusion

Type d'équipement de test : Rhéomètre de couple RM-200C Volume : 60ml

Condition d'essai 160?-60RPM				
Type	Temps de fusion (s)	Couple le plus faible?Nm?	Couple le plus élevé?Nm?	Couple d'équilibre?Nm?
1# CPA-90	181	32.2	85.3	62.6
2# CPE+PA "D"	192	31.8	82.1	62.5
Condition d'essai 190?-60RPM				
Type	Temps de fusion (s)	Couple le plus faible?Nm?	Couple le plus élevé?Nm?	Couple d'équilibre?Nm?
1# CPA-90	137	13.5	54.2	47.6
2# CPE+PA "D"	145	13.2	5.01	47.4

Comparaison des propriétés mécaniques

Méthode d'essai :

I Faire la plaque avec le composé sur le laminoir à double rouleau sous 185? pendant 5min.

I Puis conserver 6 min dans la presse de durcissement à 185?.

I Selon les normes d'essai et les conditions d'essai suivantes, préparez les échantillons et obtenez les résultats d'essai.

Spécifications	Unité	Norme d'essai	1# CPA--90	2# CPE+PA "D"
Allongement à la rupture	%	GB/T 1040	165.9±2.1	161.5±2.2
0?Résistance aux chocs carpés	KJ/m2	GB/T 1043	7.1±0.4	6.8±0.3
Résistance à la traction	MPa	GB/T 1040	40.0±0.3	38.1±0.3
Dureté (Shore D)	--	GB/T 2411	85.9±0.2	85.6±0.2
Point de ramollissement Vicat	?	GB/T 1633	84.3±0.2	84.4±0.1
Résistance à la soudure en angle	KJ/m2	GB/T 8814-2004	40.4±0.4	37.5±0.3

Résistance à la traction et à l'impact (KJ/m2)

Condition de test:0? Norme de test : GB/T:13525

Type	1# CPA--90	2# CPE+PA "D"
Résistance à la traction et à l'impact	666.04±13.8	604.20±12.4

Comparaison de la brillance Condition d'essai : 45°ASTM D2457

Type	Brillance de la feuille extrudée en PVC
1# CPA--90	56.6±1.2
2# CPE+PA "D"	55.7±1.3

Stockage

Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec.

La durée de conservation est de deux ans, il peut encore être utilisé s'il est qualifié par une inspection après la durée de conservation.

Paquet

25kg/sac avec sac PP et intérieur PE ou sac en papier kraft.

550kg/sac Sac tissé.

Pour les conteneurs 20, nous pouvons charger 14mt avec palettes ou 16mt sans palettes.

Pour les conteneurs 40, nous pouvons charger 26mt avec palettes ou 27/28mt sans palettes.