

Factory Direct Supply Acrylic Acid Aid Pvc Acrylic Acid Polyacrylamide Aid Polyethylene CPA-80 Made In China

Spécifications :

Prix	Contact us
Origine géographique	China
Quantité minimale de commande	1
Conditions de paiement	T/T,L/C,D/P
Capacité d'offre	1000
Détails de livraison	3days--7days

Présentation détaillée :

Acrylique Polyéthylène chloré CPA-80

Description

Le CPA-80 est notre produit breveté. Par rapport au CPE, il confère aux produits en PVC un allongement à la rupture beaucoup plus élevé et une excellente ténacité à basse température. Il peut remplacer le CPE et les auxiliaires technologiques dans la formulation.

Propriété de la clé

- ? Favorise la fusion du composé en PVC.
- ? Excellent allongement à la rupture et ténacité.
- ? Améliorer la qualité de surface des produits finis en PVC.

Index des produits

Spécifications Aspect	Unité	Norme d'essai	CPE Poudre blanche	CPA-80 Poudre blanche
Densité en vrac	g/cm ³	GB/T 1636-2008	0.50	0.50±0.10
Résidu de tamisage (30 mesh)	%	GB/T 2916	1.90	?2.0
Teneur en substances volatiles	%	ASTM D5668	1.45	?1.50
Allongement à la rupture	%	GB/T 528-2009	755	1500±150

Formulation pour les tests suivants

Type d'équipement de mélange : SHR-5A de Zhang Jiagang Beier Machinery Co., Ltd.

Condition de mélange : 50Hz, 120? vidange Volume : 5.0

Ingrédients	1#	2#
PVC (K-65)	100.00	100.00
Ca-Zn stabilizer	4.00	4.00
TiO ₂ (Rutile)	5.00	5.00

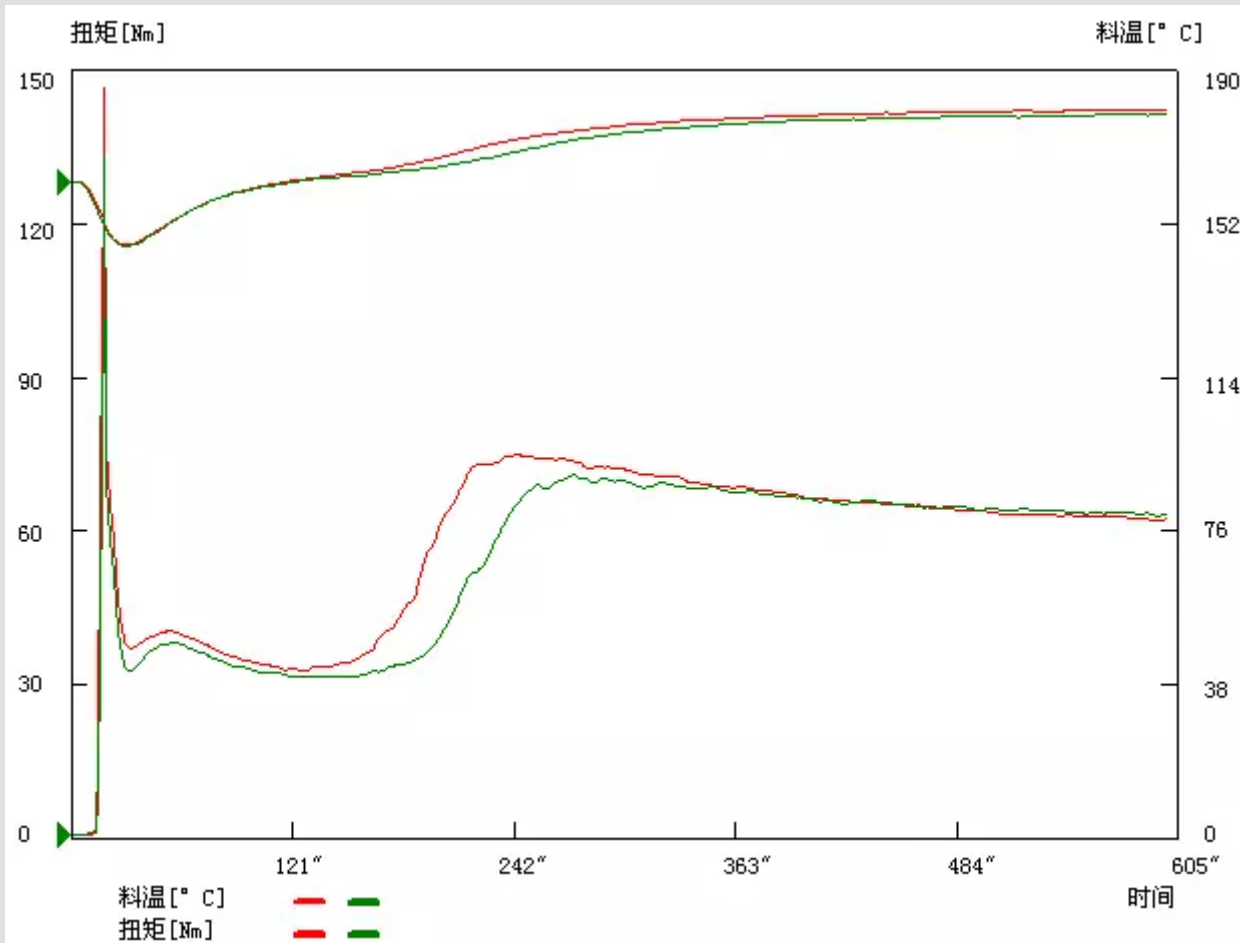
CaCO ₃ (PCC)	25.00	25.00
Concurrent de l'aide à la transformation D	--	1.00
CPE	--	5.00
CPA-80	5.00	--

Comparaison des propriétés

Comparaison des propriétés de fusion

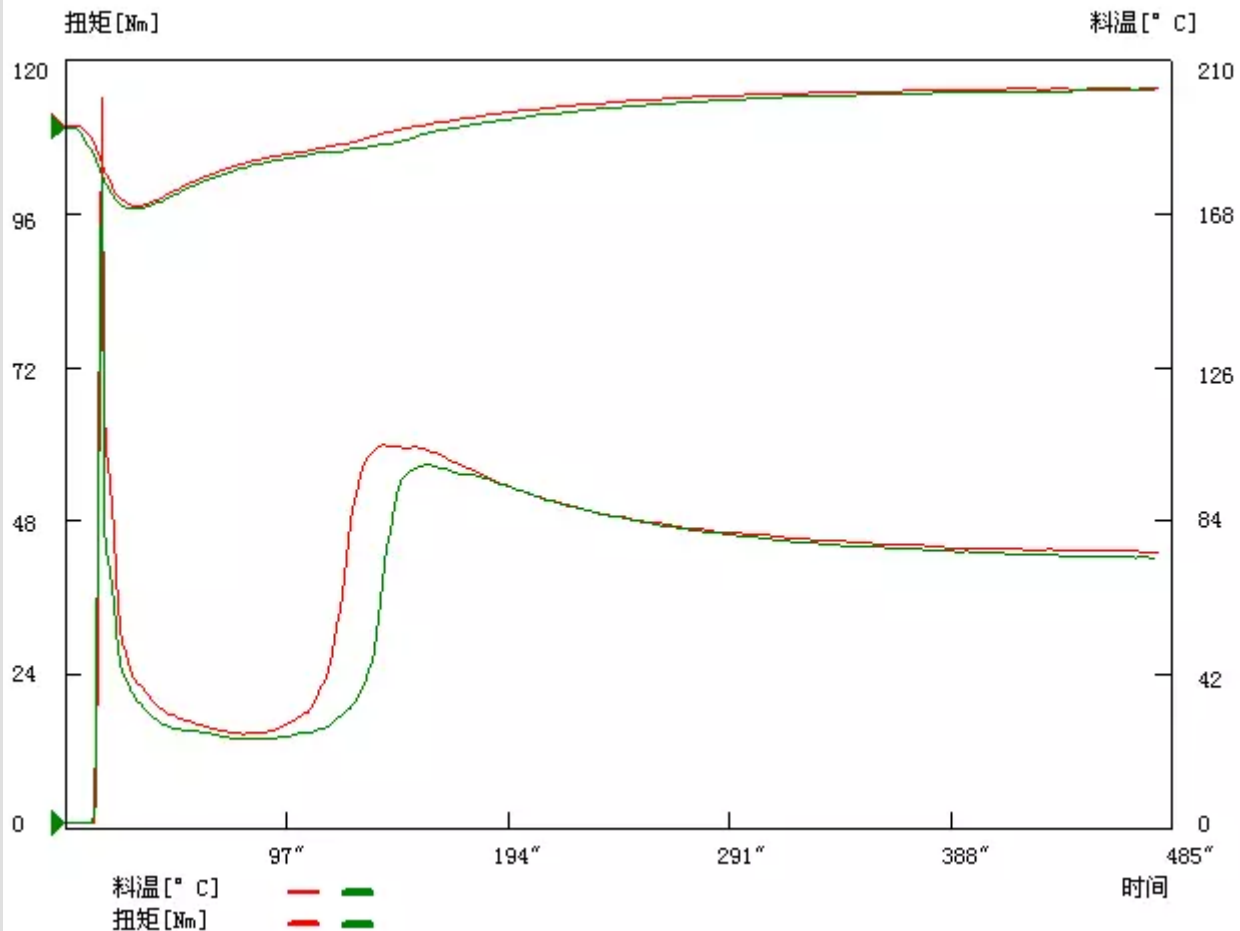
Type d'équipement d'essai : Rhéomètre de couple RM-200C de Harbin Hapro Electrical technology Co., Ltd Volume : 60ml

Condition d'essai 160?-60RPM



Type	Temps de fusion (s)	Couple le plus faible?Nm?	Couple le plus élevé?Nm?	Couple d'équilibre?Nm?
1# CPA-80	181	32.2	85.3	62.6
2# CPE+PA "D"	192	31.8	82.1	62.5

Condition d'essai 190?-60RPM



Type	Temps de fusion (s)	Couple le plus faible?Nm?	Couple le plus élevé?Nm?	Couple d'équilibre?Nm?
1# CPA-80	137	13.5	54.2	47.6
2# CPE+PA "D"	145	13.2	5.01	47.4

Comparaison des propriétés mécaniques

Méthode d'essai :

I Faire la plaque avec le composé sur le laminoir à double rouleau sous 185° pendant 5min.

I Puis conserver 6 min dans la presse de durcissement à 185°.

I Selon les normes d'essai et les conditions d'essai suivantes, préparer les échantillons et obtenir les résultats des essais.

Spécifications	Unité	Norme d'essai	1# CPA-80	2# CPE+PA "D"
Allongement à la rupture	%	GB/T 1040	165.9±2.1	161.5±2.2
Charpy impact Résistance	KJ/m2	GB/T 1043	7.1±0.4	6.8±0.3
Résistance à la traction	MPa	GB/T 1040	40.0±0.3	38.1±0.3
Dureté (Shore D)	--	GB/T 2411	85.9±0.2	85.6±0.2
Point de ramollissement Vicat	?	GB/T 1633	84.3±0.2	84.4±0.1
Résistance à la soudure en angle	KJ/m2	GB/T 8814-2004	40.4±0.4	37.5±0.3

Résistance à la traction et à l'impact (KJ/m2)

Condition de test:0? Norme de test : GB/T:13525

Type	1# CPA-80	2# CPE+PA "D"
Résistance à la traction et à l'impact	666.04±13.8	604.20±12.4

Comparaison de la brillance Condition d'essai : 45°ASTM D2457

Type	Brillance de la feuille extrudée en PVC
1# CPA-80	56.6±1.2
2# CPE+PA "D"	55.7±1.3

Stockage

Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec.

La durée de conservation est de deux ans, il peut encore être utilisé s'il est qualifié par une inspection après la durée de conservation.

Paquet

25kg/sac avec sac PP et intérieur PE ou sac en papier kraft.

550kg/sac Sac tissé.

Pour les conteneurs 20, nous pouvons charger 14mt avec palettes ou 16mt sans palettes.

Pour les conteneurs 40, nous pouvons charger 26mt avec palettes ou 27/28mt sans palettes.

Informations de contact

Affaires commerciales et plaintes

Mr. Clinton Chen

E-mail: info@pvcadd.com

Support technique

Mr. Johnson Wang

E-mail: tech@pvcadd.com

Ventes

Mrs. Alice Tsing

E-mail: service@pvcadd.com

Plaintes sur la qualité

Mr. James Jiang

E-mail: com@pvcadd.com