

Modificador de impacto de alto rendimiento MBS-200 Modificador de impacto de resina para productos de pvc

Especificaciones :

| | |
|------------------------------|--------------|
| Precio | Contact us |
| Lugar de origen | China |
| Cantidad minima para ordenar | 1 |
| Términos de pago | T/T,L/C,D/P |
| Detalle de Envio | 3days--7days |

Introducción detallada :

Modificador de impacto MBS transparente MBS-200

Descripción

MBS-200 es un tipo de modificador de impacto MBS transparente. Tiene dos beneficios con el equilibrio de las propiedades mecánicas y las propiedades ópticas. Es respetuoso con el medio ambiente y se utiliza principalmente para producir láminas y películas de PVC transparentes con un equilibrio de transparencia y resistencia al impacto.

Propiedad clave

- Promover la fusión
- Equilibrio entre la transparencia y la resistencia al impacto
- Buena estabilidad al calor
- Mejorar la capacidad de flujo de la fusión

Índice de productos

| Especificación | MBS-200 |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Apariencia | Polvo blanco que fluye libremente |
| Densidad a granel | >0.36 g/cc |
| Tamaño de las partículas (malla 16) | ?1.5 |
| Contenido volátil | ?1.00 |
| Peso específico | ?1.10 |

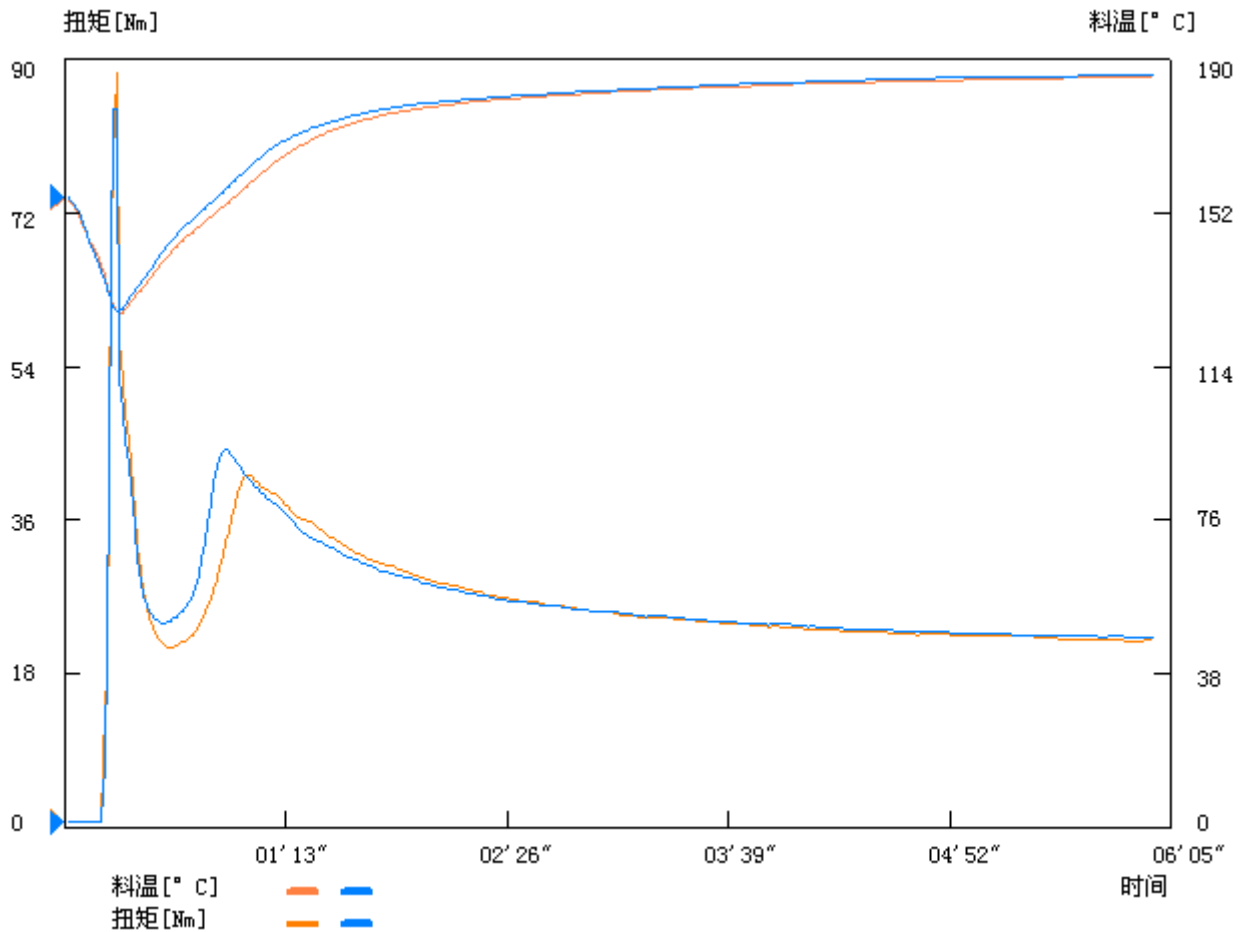
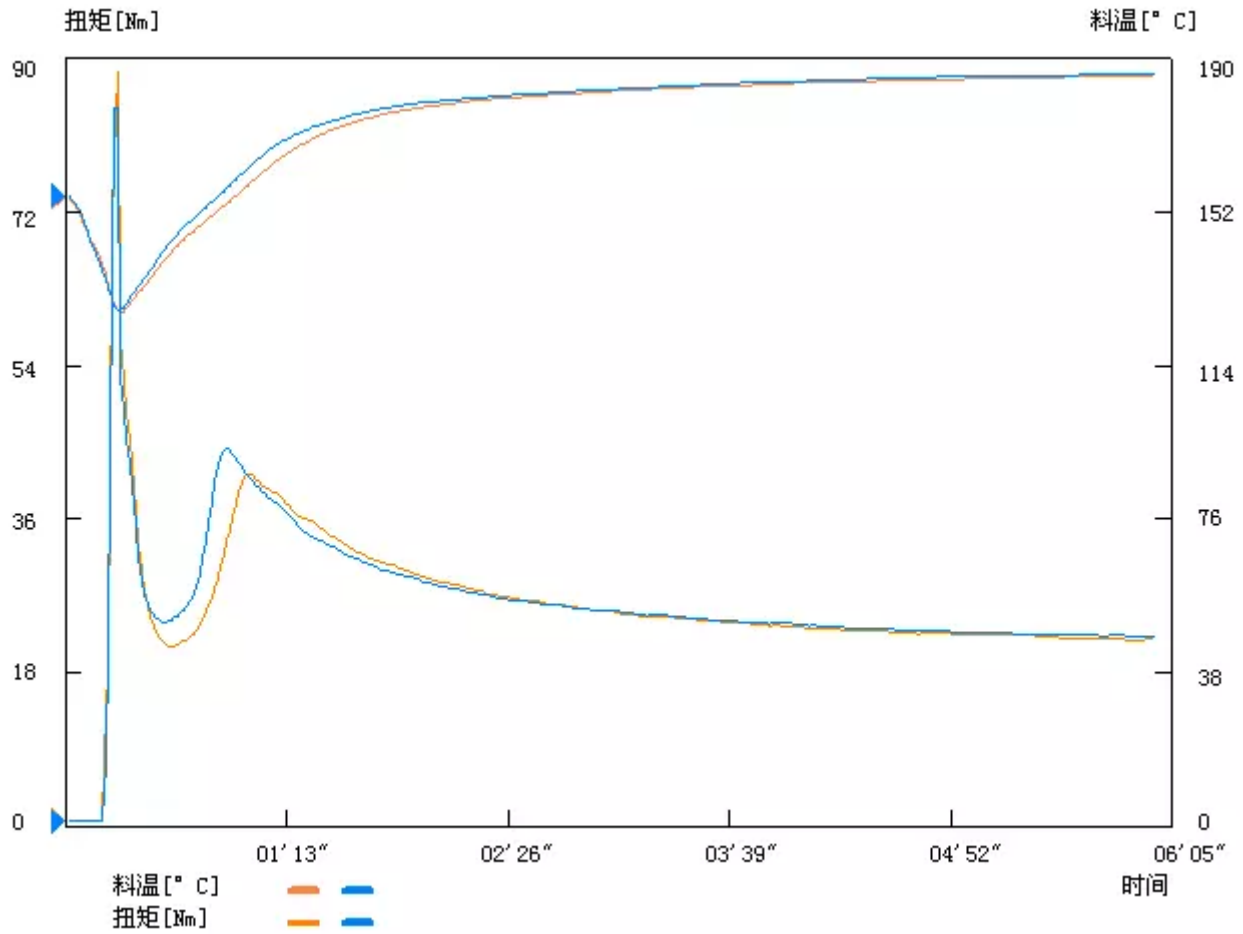
Formulación básica para las siguientes pruebas

| Ingredientes | 0# Controlar | 1# Competidor | 2# MBS-200 |
|---|--------------|---------------|------------|
| PVC(K-57) | 100.00 | 100.00 | 100.00 |
| Estabilizador de estaño | 1.20 | 1.20 | 1.20 |
| Ayuda a la transformación transparente P-20 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| Lubricante Int. LU-60 | 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| Lubricante ext. LU--74 | 0.50 | 0.50 | 0.50 |
| Competidor de MBS | -- | 5.00 | -- |
| MBS-200 | -- | -- | 5.00 |

Comparación de las propiedades de la fusión

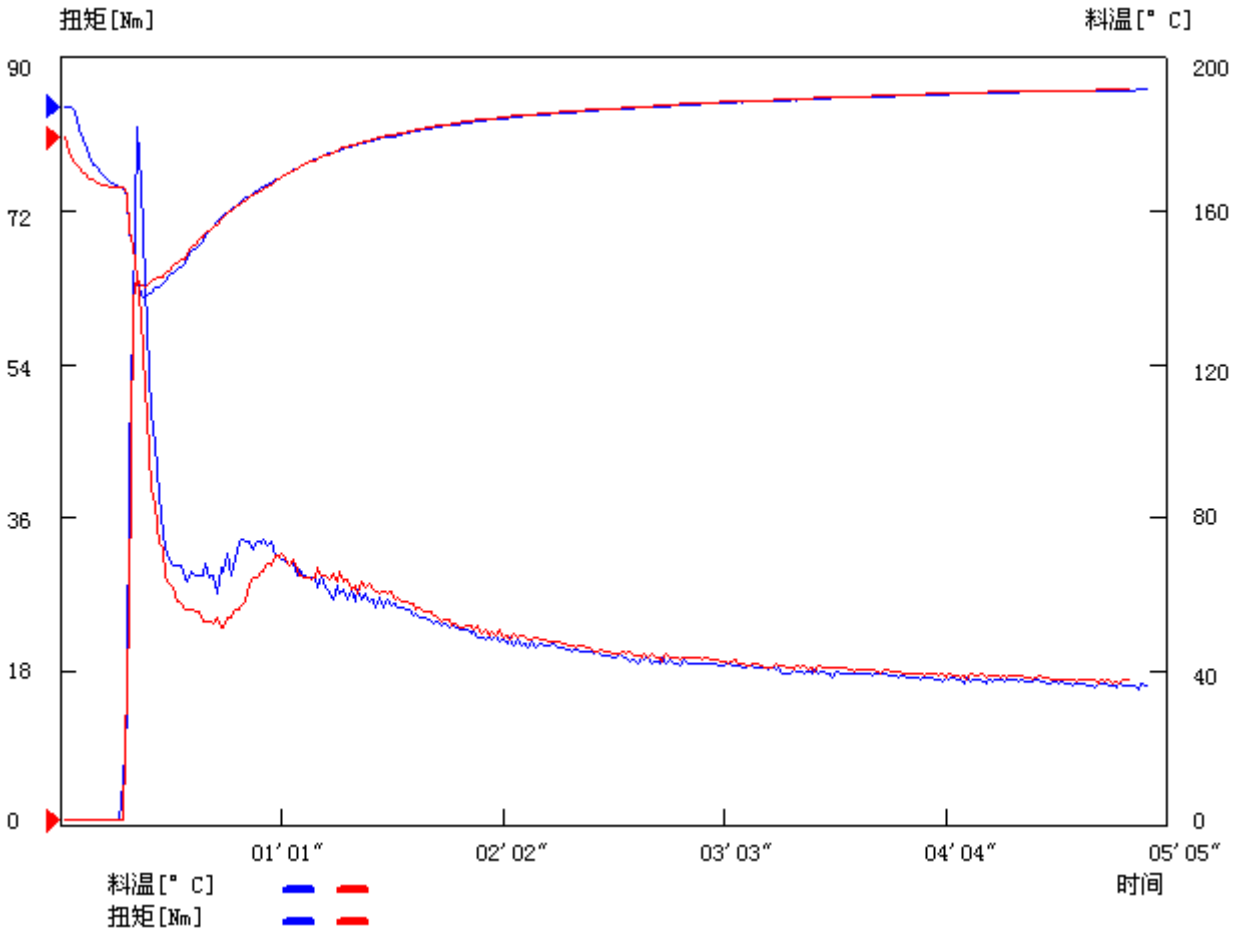
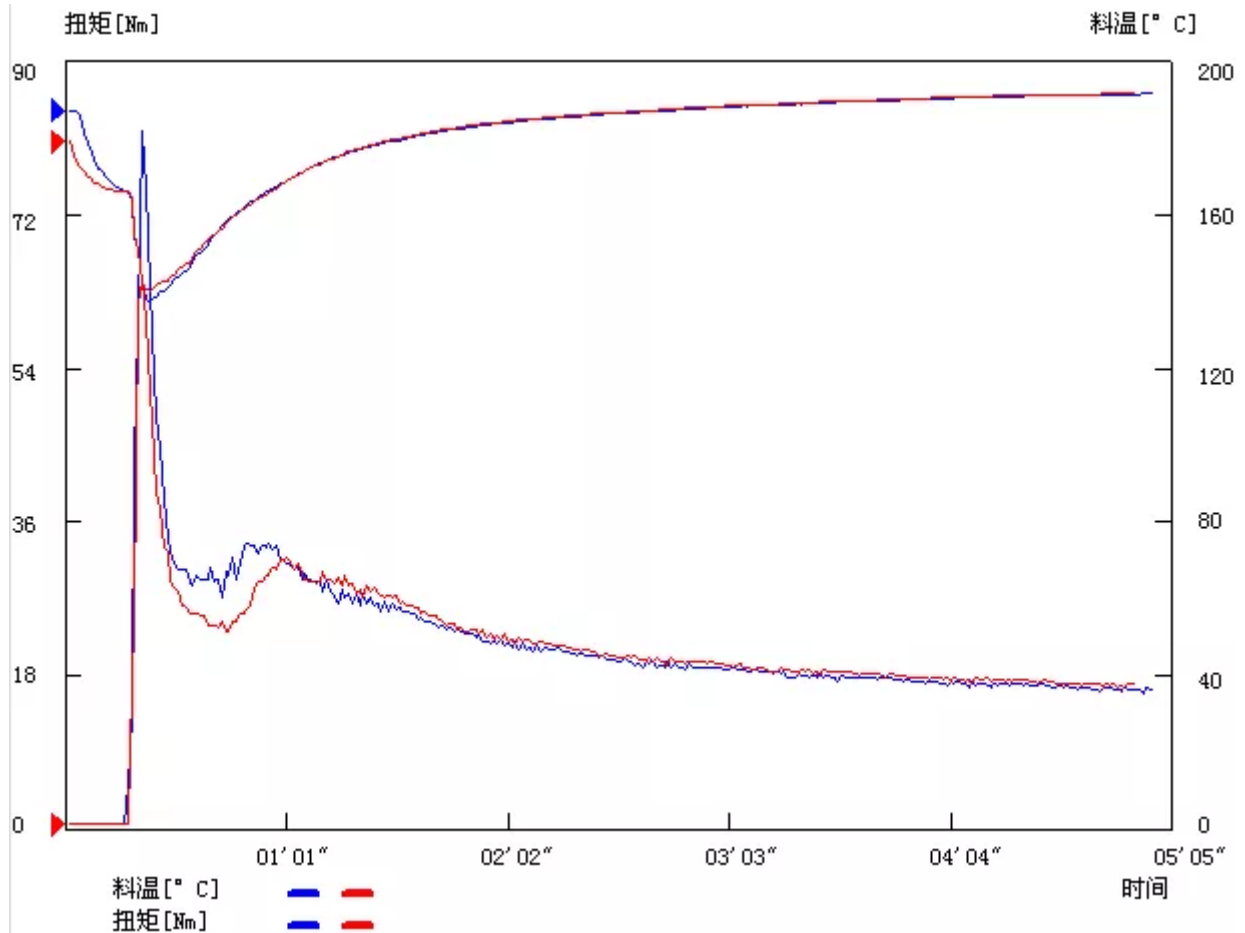
Condiciones de la prueba

160? 60rpm



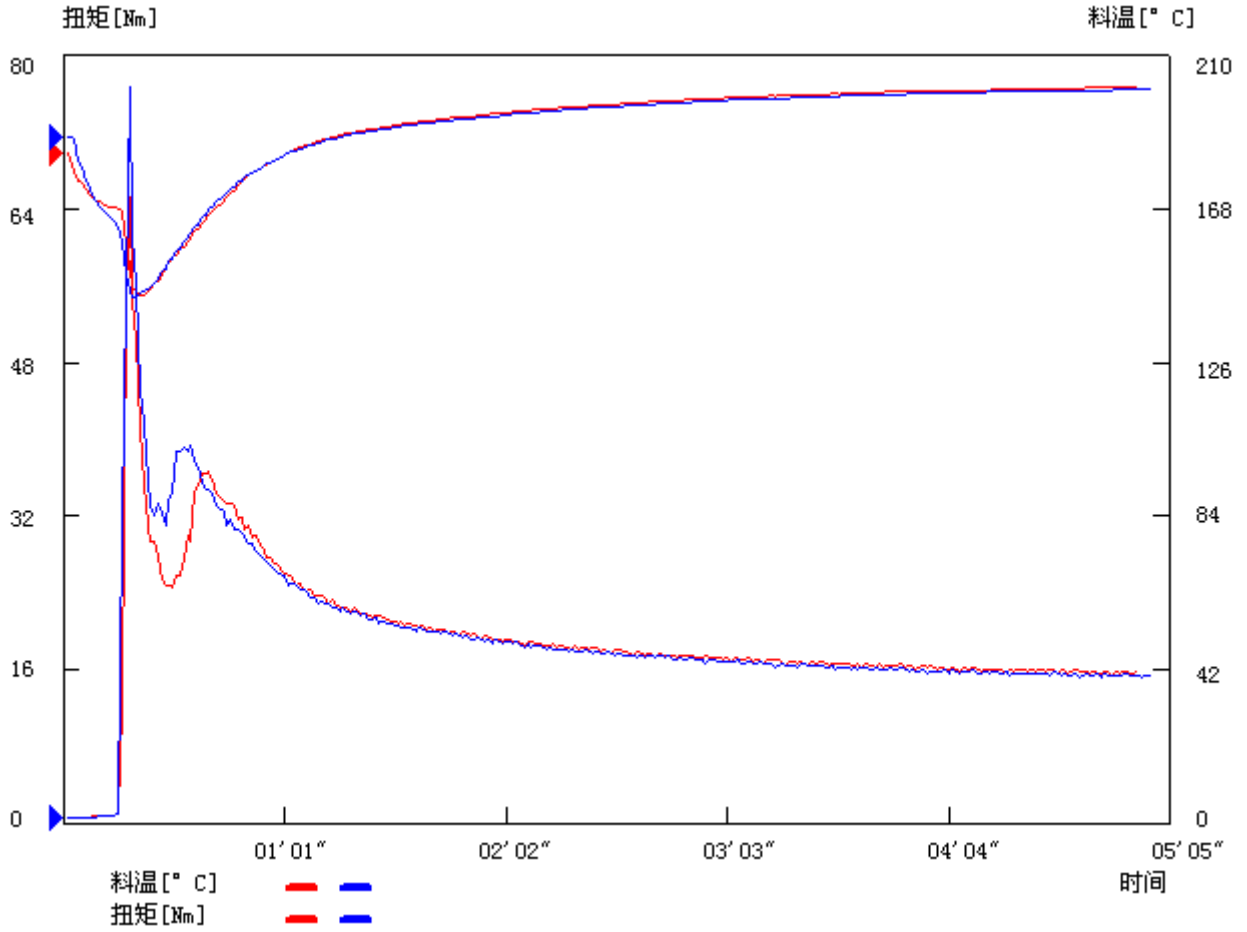
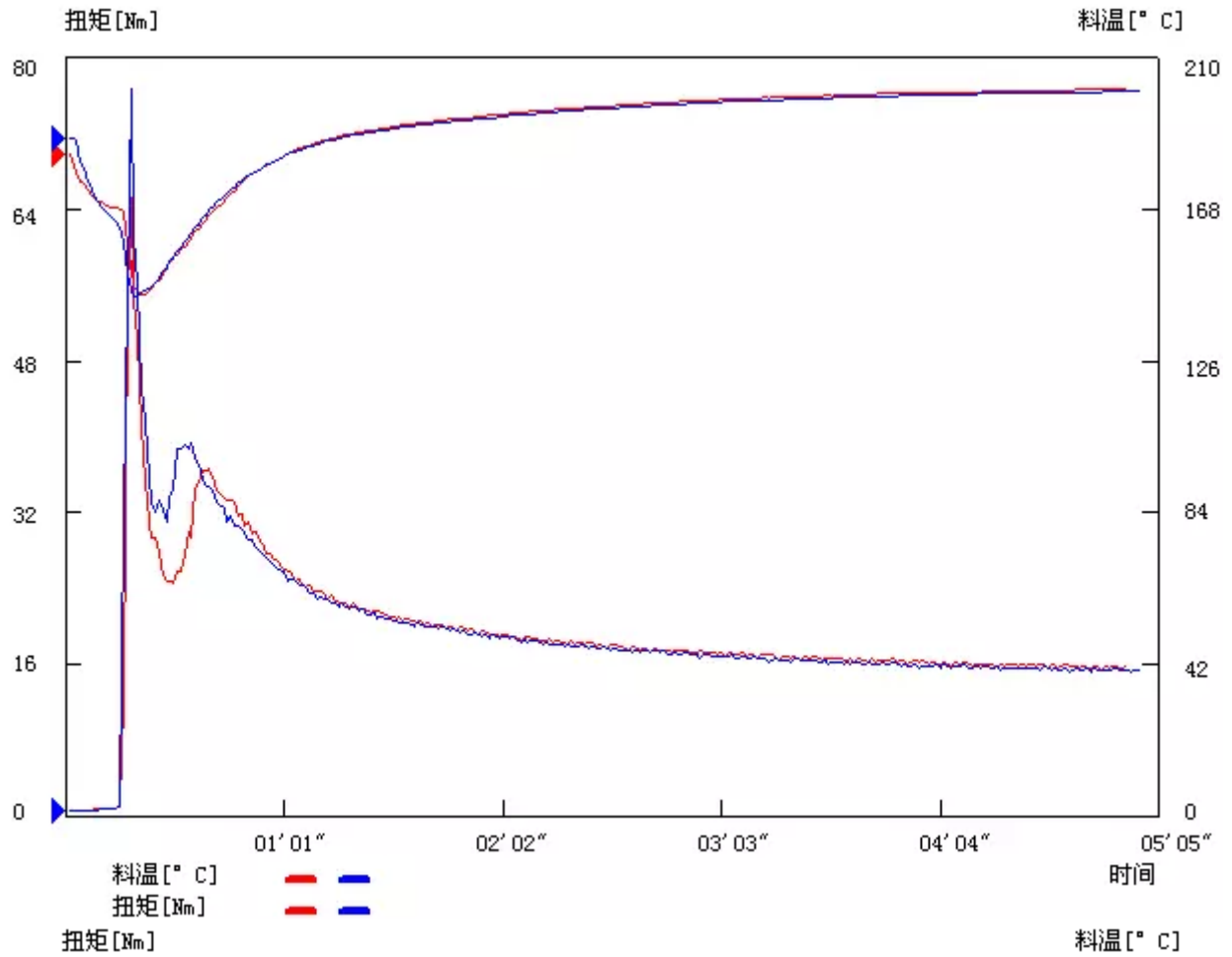
| Datos de fusión Tipo | Tiempo de fusión (S) | El más alto par de torsión (Nm) | El par más bajo (Nm) | Par de equilibrio(Nm) |
|-------------------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 1# Competitor | 41 | 43.3 | 20.3 | 22.3 |
| 2#MBS-200 | 37 | 46.0 | 23.5 | 22.4 |

Condiciones de la prueba**190 30rpm**



| Datos de fusión Tipo | Tiempo de fusión (S) | El más alto par de torsión (Nm) | El par más bajo (Nm) | Par de equilibrio(Nm) |
|-------------------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 1# Competitor | 41 | 30.9 | 23.7 | 16.6 |
| 2# MBS-200 | 37 | 33.0 | 27.3 | 16.4 |

Test conditions**190? 60rpm**



| Datos de fusión Tipo | Tiempo de fusión (S) | El más alto par de torsión (Nm) | El par más bajo (Nm) | Par de equilibrio(Nm) |
|----------------------|----------------------|---------------------------------|----------------------|-----------------------|
| 1# Competitor | 21 | 36.5 | 24.8 | 15.6 |
| 2# MBS-200 | 16 | 39.2 | 31.0 | 15.6 |

Comparación de las propiedades ópticas

| Type | Haze |
|---------------|-----------|
| 1# Competidor | 4.02±0.04 |
| 2# MBS-200 | 3.85±0.03 |

Estabilidad térmica dinámica

Condición de la prueba: molino de doble rodillo temperatura 190? Espesor: 0.5mm

YI a diferentes tiempos Norma de ensayo: ASTM E313-00

| Tipo | 3' | 5' | 7' | 9' | 11' | 13' | 15' |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1# Competidor | 0.95 | 3.20 | 4.57 | 5.68 | 6.67 | 7.85 | 8.90 |
| 2# MBS-200 | 0.99 | 3.58 | 4.24 | 5.98 | 7.08 | 8.01 | 9.17 |

Propiedades mecánicas

Pat impact: 5?stable 20min? 25.020HZ pat 15s

| Tipo | Espesor(mm) | Número de todas las muestras | Número de muestras dañadas |
|---------------|-------------|------------------------------|----------------------------|
| 0# Controlar | 0.5±0.02 | 10 | 10 |
| 1# Competidor | 0.5±0.02 | 10 | 2 |
| 2# MBS-200 | 0.5±0.02 | 10 | 2 |

-5?stable 20min? 25.020HZ pat 15s

| Tipo | Espesor(mm) | Número de todas las muestras | Número de muestras dañadas |
|---------------|-------------|------------------------------|----------------------------|
| 0# Controlar | 0.5±0.02 | 10 | 10 |
| 1# Competidor | 0.5±0.02 | 10 | 4 |
| 2# MBS-200 | 0.5±0.02 | 10 | 3 |

Comparación de la resistencia a la tracción

Test standard: GBT 1040-2006 Test condition: 23? 10mm/min

| Tipo | Resistencia a la tracción (MPa) | Alargamiento a la rotura (%) |
|---------------|---------------------------------|------------------------------|
| 0# Control | 46.71±0.24 | 115.64±4.12 |
| 1# Competitor | 45.20±0.43 | 157.04±3.54 |
| 2# MBS-200 | 45.24±0.46 | 164.89±4.51 |

Comparación de las propiedades de liberación de los metales

Condición de la prueba: Temperatura del molino de doble rodillo 196?

| Tipo | Tiempo de pegado(S) |
|---------------|---------------------|
| 0# Controlar | 340±10 |
| 1# Competidor | 504±12 |
| 2# MBS-200 | 513±12 |