Fabricación profesional Acrílico clorado Polietileno clorado CPA-90

Especificaciones :

Precio	Contact us
Lugar de origen	China
Cantidad minima para ordenar	1
Términos de pago	T/T,L/C,D/P
Detalle de Envio	3days--7days

Introducción detallada :

Acrílico Polietileno clorado CPA-90

Descripción

El CPA-90 ha sido desarrollado por el Centro de I+D de Shandong Polymer Additives Co. En comparación con el CPE, dota a los productos de PVC de un alargamiento a la rotura mucho mayor y una excelente tenacidad a baja temperatura. Puede sustituir al CPE y a la ayuda de procesamiento en la formulación.

Propiedad clave

? Excelente resistencia al impacto a baja temperatura.
? Excelente tenacidad y dureza para productos de PVC.
? Excelente fuerza de soldadura en las esquinas para el perfil de PVC.
? Excelente fuerza de clavado para el WPC.
? Mejor resistencia a la intemperie.
? Mejor brillo de la superficie para los productos acabados de PVC.

Índice de productos

Especificación	Unidad	Norma de ensayo	CPA-90
Apariencia	--	--	Polvo blanco
Densidad aparente	g/cm^3	GB/T 1636-2008	0.50±0.10
Residuos del tamiz (malla 30)	%	GB/T 2916	?2.0
Contenido volátil	%	ASTM D5668	?1.50
Alargamiento a la rotura	%	GB/T 528-2009	1300±100

Formulación para las siguientes pruebas

Ingredientes	0#	1#	2#
	Controlar	AIM	CPA-90
PVC (K-65)	100.00	100.00	100.00

Ca-Zn stabilizer	5.00	5.00	5.00
$CaCO_3$ (PCC)	10.00	10.00	10.00
TiO_2 (Rutile)	5.00	5.00	5.00
AIM competitor	--	5.50	--
CPA-90	--	--	6.00

Comparación de propiedades

Comparación de las propiedades de la fusión

Tipo de equipo de prueba: Reómetro de torsión RM-200C de Harbin Hapro Electrical technology Co., Ltd Volumen: 60ml

Condición de prueba 160?-60RPM				
Tipo	Tiempo de fusión(s)	El par más bajo?Nm?	El mayor par de torsión?Nm?	Par de equilibrio?Nm?
1# CPA-90	181	32.2	85.3	62.6
2# CPE+PA ”D”	192	31.8	82.1	62.5

Condición de prueba 190?-60RPM				
Type	Tiempo de fusión(s)	El par más bajo?Nm?	El mayor par de torsión?Nm?	Par de equilibrio?Nm?
1# CPA-90	137	13.5	54.2	47.6
2# CPE+PA ”D”	145	13.2	5.01	47.4

Comparación de las propiedades mecánicas

Método de prueba:

l Hacer la placa con el compuesto en el molino de doble rodillo bajo 185? durante 5min.

l Luego retener 6 min en prensa de curado a 185?

l De acuerdo con las siguientes normas y condiciones de prueba, preparar las muestras y obtener los resultados de la prueba.

Especificaciones	Unidad	Norma de ensayo	1# CPA--90	2# CPE+PA ”D”
Alargamiento a la rotura	%	GB/T 1040	165.9±2.1	161.5±2.2
0?Fuerza de impacto de la carpa	KJ/m2	GB/T 1043	7.1±0.4	6.8±0.3
Resistencia a la tracción	MPa	GB/T 1040	40.0±0.3	38.1±0.3
Dureza (Shore D)	--	GB/T 2411	85.9±0.2	85.6±0.2
Punto de ablandamiento Vicat	?	GB/T 1633	84.3±0.2	84.4±0.1
Resistencia de la soldadura en las esquinas	KJ/m2	GB/T 8814-2004	40.4±0.4	37.5±0.3

Resistencia a la tracción-impacto (KJ/m2)

Condición de prueba: 0? Norma de prueba: GB/T:13525

Tipo	1# CPA--90	2# CPE+PA ”D”
Resistencia a la tracción-impacto	666.04±13.8	604.20±12.4

Comparación del brillo Condición de la prueba: 45°ASTM D2457

Tipo	Brillo de la lámina extruida de PVC
1# CPA--90	56.6±1.2
2# CPE+PA ”D”	55.7±1.3

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un entorno fresco y seco.
La vida útil es de dos años, puede seguir utilizándose si se califica por la inspección después de la vida útil.

Paquete

25kg/saco con bolsa de PP y bolsa interior de PE o bolsa de papel Kraft.
550kg/saco Tejido.
Para 20 contenedores, podemos cargar 14mt con paletas o 16mt sin paletas.
Para el contenedor de 40, podemos cargar 26mt con paletas o 27/28mt sin paletas.

Información de contacto

Editor: Ms.Yanli Ma
Audit review: Mr. Johnson Wang
Revision date: Mar 28th,2017