

Fábrica de suministro directo de ácido acrílico ayuda Pvc ácido acrílico poliacrilamida ayuda polietileno CPA-80 hecho en China

Especificaciones :

Precio	Contact us
Lugar de origen	China
Cantidad minima para ordenar	1
Términos de pago	T/T,L/C,D/P
Capacidad de suministro	1000
Detalle de Envío	3days--7days

Introducción detallada :

Acrílico Polietileno clorado CPA-80

Descripción

El CPA-80 es nuestro producto patentado. En comparación con el CPE, dota a los productos de PVC de un alargamiento a la rotura mucho mayor y una excelente tenacidad a baja temperatura. Puede sustituir al CPE y a los auxiliares tecnológicos en la formulación.

Propiedad clave

- ? Promover la fusión del compuesto de PVC.
- ? Excelente alargamiento a la rotura y tenacidad
- ? Mejorar la calidad de la superficie de los productos acabados de PVC

Índice de productos

Especificación	Unit	Norma de ensayo	CPE	CPA-80
Apariencia	--	--	Polvo blanco	Polvo blanco
Densidad aparente	g/cm ³	GB/T 1636-2008	0.50	0.50±0.10
Residuos del tamiz (malla 30)	%	GB/T 2916	1.90	?2.0
Contenido volátil	%	ASTM D5668	1.45	?1.50
Alargamiento a la rotura	%	GB/T 528-2009	755	1500±150

Formulación para las siguientes pruebas

Mixing equipment type: SHR-5A from Zhang Jiagang Beier Machinery Co., Ltd

Mixing condition: 50Hz, 120? emptying Volume: 5.0

Ingredientes	1#	2#
PVC (K-65)	100.00	100.00
Estabilizador de Ca-Zn	4.00	4.00
TiO ₂ (Rutile)	5.00	5.00

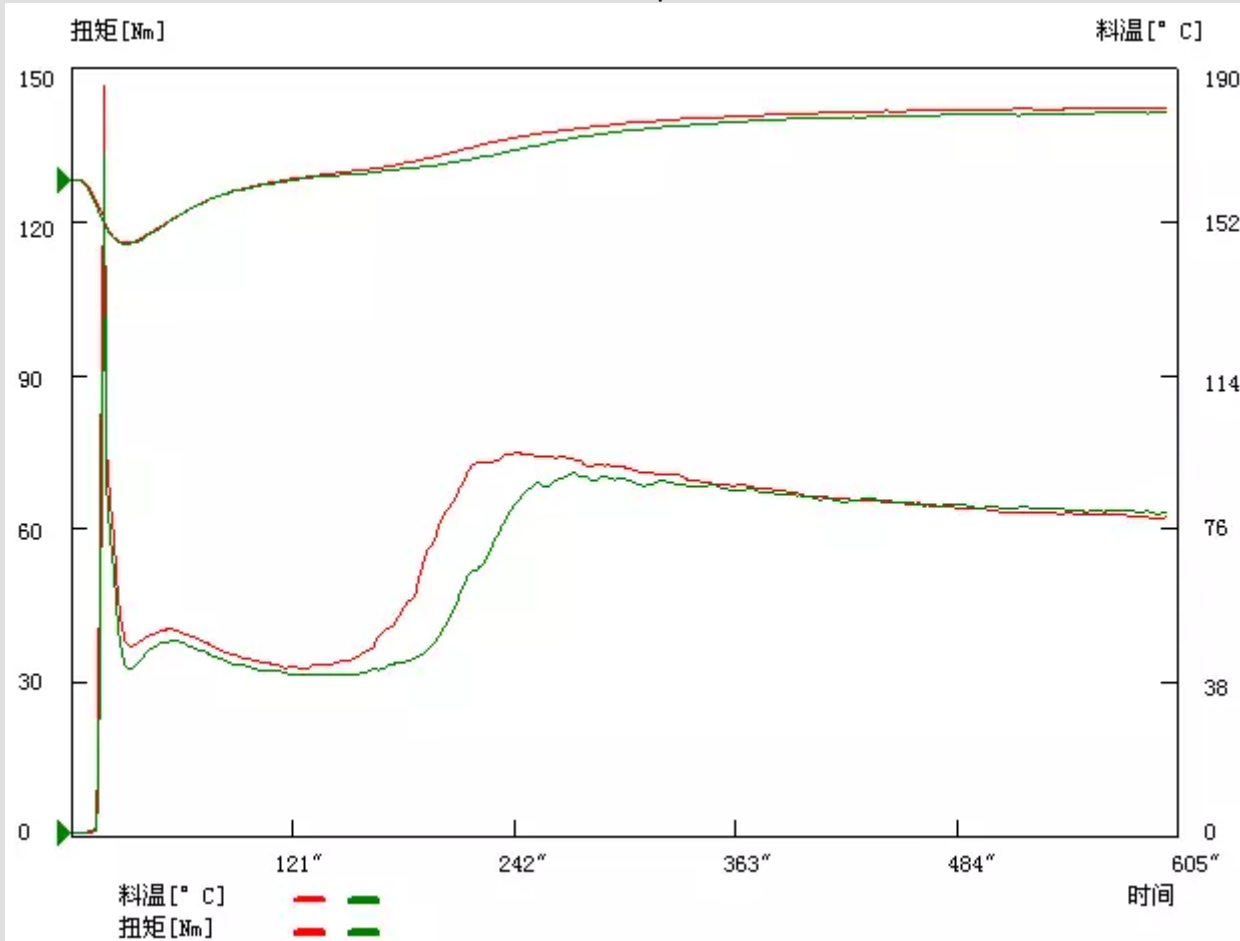
CaCO ₃ (PCC)	25.00	25.00
Ayuda a la transformación competidor D	--	1.00
CPE	--	5.00
CPA-80	5.00	--

Comparación de propiedades

Comparación de las propiedades de la fusión

Tipo de equipo de prueba: Reómetro de torsión RM-200C de Harbin Hapro Electrical technology Co., Ltd Volumen: 60ml

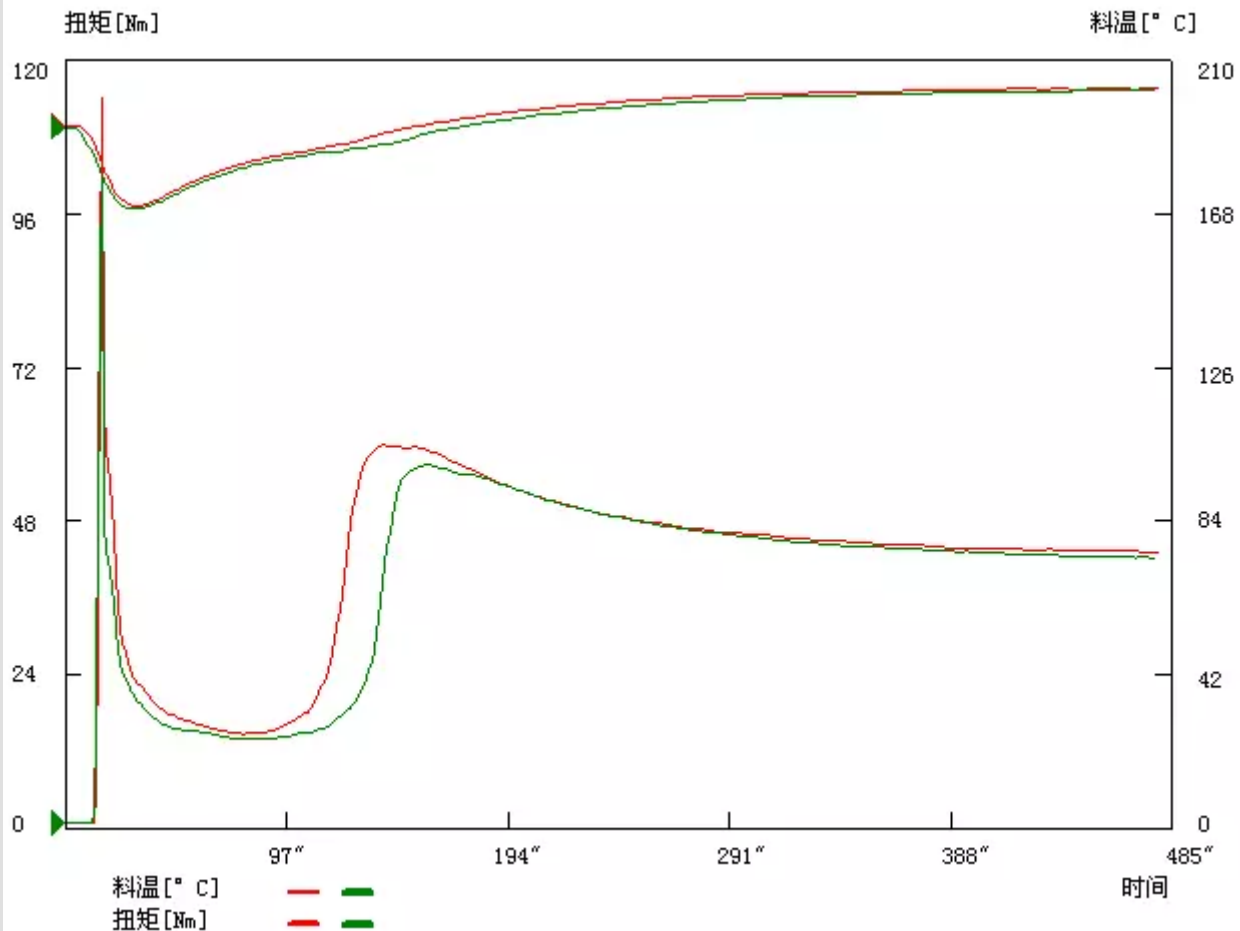
Condición de prueba 160?-60RPM



Tipo	Tiempo de fusión?s?	Par mínimo?Nm?	Par máximo?Nm?	Par de equilibrio?Nm?
1# CPA-80	181	32.2	85.3	62.6
2# CPE+PA	192	31.8	82.1	62.5

"D"

Condición de prueba 190?-60RPM



Tipo	Tiempo de fusión(s)	Par mínimo?Nm?	Par máximo?Nm?	Par de equilibrio?Nm?
1# CPA-80	137	13.5	54.2	47.6
2# CPE+PA "D"	145	13.2	5.01	47.4

Comparación de las propiedades mecánicas

Método de prueba:

I Hacer la placa con el compuesto en el molino de doble rodillo bajo 185° durante 5min.

I Luego retener 6 min en la prensa de curado a 185°.

I De acuerdo con las siguientes normas y condiciones de prueba, preparar las muestras y obtener los resultados de la prueba.

Especificaciones	Unit	Test standard	1# CPA-80	2# CPE+PA "D"
Alargamiento a la rotura	%	GB/T 1040	165.9±2.1	161.5±2.2
0?Fuerza de impacto de la carpa	KJ/m2	GB/T 1043	7.1±0.4	6.8±0.3
Resistencia a la tracción	MPa	GB/T 1040	40.0±0.3	38.1±0.3
Dureza (Shore D)	--	GB/T 2411	85.9±0.2	85.6±0.2
Punto de ablandamiento Vicat	?	GB/T 1633	84.3±0.2	84.4±0.1
Resistencia de la soldadura en las esquinas	KJ/m2	GB/T 8814-2004	40.4±0.4	37.5±0.3

Resistencia a la tracción-impacto (KJ/m2)

Condición de prueba: 0? Norma de prueba: GB/T:13525

Tipo	1# CPA-80	2# CPE+PA "D"
Resistencia a la tracción-impacto	666.04±13.8	604.20±12.4

Comparación del brillo Condición de la prueba: 45°ASTM D2457

Tipo	Brillo de la lámina extruida de PVC
1# CPA-80	56.6±1.2
2# CPE+PA "D"	55.7±1.3

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un entorno fresco y seco.

La vida útil es de dos años, puede seguir utilizándose si se califica por la inspección después de la vida útil.

Paquete

25kg/saco con bolsa de PP y bolsa interior de PE o bolsa de papel Kraft.

550kg/saco Tejido.

Para 20 contenedores, podemos cargar 14mt con paletas o 16mt sin paletas.

Para el contenedor de 40, podemos cargar 26mt con paletas o 27/28mt sin paletas.

Información de contacto

Asuntos comerciales y reclamaciones

Mr. Clinton Chen

E-mail: info@pvcadd.com

Soporte técnico

Mr. Johnson Wang

E-mail: tech@pvcadd.com

Ventas

Mrs. Alice Tsing

E-mail: service@pvcadd.com

Reclamaciones de calidad

Mr. James Jiang

E-mail: com@pvcadd.com